

تقليل التأثيرات البيئية مع CANON

قيمنا الروحية

تعمل Canon وفقاً لفلسفة **Kyosei**، وهي كلمة يابانية تعني "العيش والعمل معاً من أجل الصالح العام". ويمكن تحديد "الصالح العام" من خلال أهداف التنمية المستدامة للأمم المتحدة (SDGs)، وهذا يوفر إطاراً لشركة Canon بحيث تتمكن من إدارة تأثيراتها البيئية والاجتماعية.

共生

التزاماتنا تساعدك في الوفاء بالتزاماتك

لقد حرصنا على أن تكون ممارساتنا متوافقة مع أهداف التنمية المستدامة، وهي عبارة عن مخطط تفصيلي لتحقيق مستقبل أفضل وأكثر استدامة للجميع. وهي تعالج التحديات العالمية التي نواجهها، بما في ذلك التحديات المتعلقة بالفقر وعدم المساواة وتغير المناخ والتدهور البيئي والسلام والعدالة.



التعرف على المجال

تُعد جائزة **EcoVadis** الذهبية معياراً معترفاً به على المستوى الدولي يغطي مجموعة من القضايا ذات الصلة بالاستدامة. لقد حققت Canon المركز "الذهبي" سنوياً منذ عام 2013 على مستوى العالم، ويُمنح هذا المركز للشركات التي تسجل نسبة 5% حسب مقاييس البيئة والعمالة وحقوق الإنسان والأخلاقيات وتأثيرات الشراء المستدامة.



1. التصنيع المسؤول

تتوافق منتجاتنا مع معايير الصناعة المتعلقة باستدامة التصنيع وجودته في سلسلة التوريد.

تهدف Canon إلى القضاء على انبعاثات ثاني أكسيد الكربون من أنشطتها التجارية بحلول عام 2050، وستحقق ذلك من خلال مراعاة التأثيرات البيئية في كل مرحلة من مراحل دورة حياة المنتج والعمل على الحد منها. وتم إدخال معايير المشتريات البيئية والاجتماعية العالمية ومنهجية تقييم دورة الحياة (LCA) ونظام الإدارة البيئية المعتمد وفقاً لمعيار ISO14001 على مستوى العالم، ويُمنح هذا المركز للشركات التي تسجل الكربون الناجمة عن دورة حياة منتجاتنا بنسبة 42% منذ عام 2008 (بمتوسط تحسن يبلغ 4,6% سنوياً).

نحن نعمل على تقليل استخدام الموارد من خلال تقليل حجم المنتجات، على سبيل المثال: تم تقليص حجم طراز TS8200 بنسبة 73%، وتم تقليل وزن imageRUNNER DX C5860i بنسبة 25% وتُعد عتسقي RF600 mm و RF800 mm الأخف وزناً في العالم.



2. الخدمات اللوجستية المنطقية

نعمل على الحد من التأثير البيئي الناجم عن الخدمات اللوجستية، وهذا يدعم أهدافك المرتبطة بسلسلة التوريد الصديقة للبيئة.

نحن نسعى إلى تقليل التأثيرات البيئية الناجمة عن تغليف المنتجات من خلال استبدال البوليسترين الممدد بقرالب الألياف في تغليف الأجهزة وبفضل تغيير مواد صنع العبوات القاعية القابلة للاستهلاك من بلاستيك البولي إيثيلين والبولي إيثيلين تريفثالات إلى ورق كرتون مقوى.

لقد وفرنا نحو **135000** شحنة من مساحيق الحبر الفردية سنوياً في أوروبا من خلال دمج **40000** موقع تقريباً لتخزين جهاز واحد في ما يقرب من **2300** موقع وعن طريق تطبيق رؤية تطلعية لتسليم مسحوق الحبر.

عند توصيل مسحوق الحبر، نستخدم مادة قابلة لإعادة التدوير تسمى الغلاف الهوائي وتستخدم ضغط الهواء لتحسين عملية التوسيد والحد من حجم التغليف بنسبة **30% فضلاً عن تقليل انبعاثات الكربون أثناء النقل بنسبة 20%.**

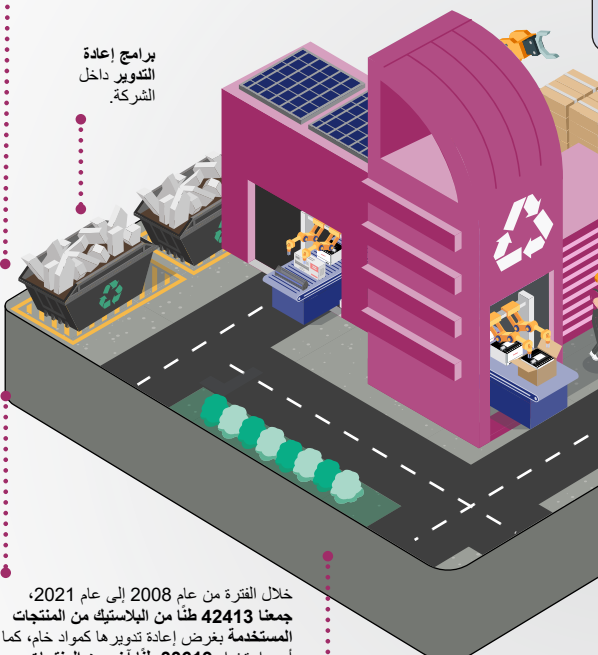
نعمل على تحسين كفاءة التحميل من خلال تقليل حجم المنتجات والنظر في أفضل المنتجات الملائمة للعمليات اللوجستية.

نتيح الصيانة الإلكترونية إمكانية تشخيص الأجهزة عن بُعد وطلب المواد المستهلكة تلقائياً، وهذا ما يقلل التأثيرات البيئية الناجمة عن مهندسي الخدمة.

4. نهاية العمر الافتراضي وما بعده

تشجع Canon على إصلاح المنتجات وقطع الغيار المستعملة وإعادة استخدامها وإعادة تدويرها، وهذا يساعد شركتك في دعم الاقتصاد المستدام.

برامج إعادة التدوير داخل الشركة



خلال الفترة من عام 2008 إلى عام 2021، جمعنا **42413** طنًا من البلاستيك من المنتجات المستخدمة بغرض إعادة تدويرها كمواد خام، كما أعيد استخدام **33619** طنًا آخر من المنتجات وقطع الغيار بطريقة مباشرة.

ونعيد تصنيع الطابعات المتعددة الوظائف (MFPs) الأكثر مبيعاً لدينا بحيث تكون جديدة تماماً في المصانع المخصصة لهذا الغرض باستخدام **90%** من الطابعات المتعددة الوظائف الأصلية.

خلال الفترة من عام 2006 إلى عام 2021، جمعنا **2616** طنًا من خراطيش نظام نفث الحبر من 35 بلذا وأعدنا تدويرها.

خلال الفترة من عام 1990 إلى عام 2021، جمعنا **444000** طن من خراطيش مسحوق الحبر للطابعات التي تعمل بالليزر من **23** بلذا وأعادت استخدامها وتدويرها، ما حقق انخفاضاً تراكمياً في استخدام الموارد الجديدة المرتبطة بتصنيع خراطيش مسحوق حبر جديدة لطابعات الليزر بمقدار **314000** طن تقريباً.

تقوم مكاتب المبيعات المحلية في منطقة أوروبا والشرق الأوسط وإفريقيا التابعة لشركة Canon بإصلاح أكثر من **80000** منتج يتم إرجاعه من العملاء في فترة الضمان أو خارجها كل عام.

نحصل على منتجاتنا الإعلامية من غابات مُدارة بمسؤولية ومعتمدة من مجلس رعاية الغابات أو برنامج إقرار خطط إصدار الشهادات الحرجية.

وتضمن هذه الشهادات إنتاج ورقنا من الغابات المستدامة التي تعادل فيها إعادة الزراعة مستويات الاستخراج، وهذا ما يضمن منع التنوع البيولوجي وفقدان المواطن البيئية من خلال إزالة الغابات.

سيتملك العملاء القدرة على موازنة انبعاثات ثاني أكسيد الكربون التي لا يمكن تجنبها وتنشأ عن مرحلة استخدام المنتج خلال دورة حياته بفضل عرضنا الذي يسمى الطباعة المحايدة مناخياً حيثما أمكن.

من خلال تنفيذ خطة تحسين مصممة جيداً، يمكننا تقليل استهلاك الورق بنسبة **50%** بفضل استخدام الطباعة على الوجهين.

يضمن "وضع توفير مسحوق الحبر" عند تحديده استخدام نصف كمية مسحوق الحبر المعتادة في أثناء الطباعة، بينما تضمن ميزة **My Print** عدم طباعة المستندات المرسلة إلى الطباعة إلا إذا تم إصدار أمر لتنفيذ تلك.

يحقق طراز **imageRUNNER ADVANCE DX C5860i** انخفاضاً بنسبة **13%** في انبعاثات ثاني أكسيد الكربون في أثناء استخدام العميل مقارنة بالطراز السابق، ويرجع الفضل في هذا إلى مسحوق الحبر الذي يتميز بدرجة انصهار منخفضة والمحرك الذي يتحكم في التيار الكهربائي على النحو الأمثل.

تحقق طباعة الليزر مقاس **A4** الأحادية اللون **LBP162/161** أقل استهلاك للطاقة الكهربائية في مجموعتها بمعدل **0,6** وات.

3. المنتجات أثناء العمل

تمضي Canon قدماً في التصميم الموفر للطاقة من خلال مجموعة كبيرة من أنواع المنتجات لمساحات العمل في المستقبل. وبفضل التقنيات الموفرة للطاقة المستخدمة في المعدات المكتبية، حققت منتجات Canon توفيراً تراكمياً في الطاقة يبلغ **60522** جيجاوات في الساعة بين عامي 2008 و2021. ومن المتوقع أن يؤدي هذا إلى تقليل انبعاثات ثاني أكسيد الكربون بمقدار **2820000** طن.

هل كنت تعلم؟

باتباع مبدأ "التصميم العام"، تتضمن منتجاتنا مجموعة كبيرة من الميزات التي تتيح للجمع الوصول إليها، بما في ذلك الأفراد الذين يعانون من الضعف الحركي والبصري والسمعي والإدراكي، مثل ما يأتي:

عناصر التحكم في الصوت

مقابض الوصول - تتيح تشغيل الطباعة من وضع الجلوس

التعليمات الصوتية

Canon