

imagePRESS SERII V MODUŁ AUTOREGULACJI



MODUŁ AUTOREGULACJI - SENSING UNIT

W świecie profesjonalnego druku, liczy się by każda strona wydrukowana została perfekcyjnie. Zapewnienie wysokiej jakości bywa często procesem żmudnym i czasochłonnym, wymagającym wielu godzin kontrolowania procesu druku, ręcznej regulacji oraz wielu wydruków próbnych. Dzięki opcjonalnemu Modułowi Autoregulacji (Sensing Unit) dedykowanego do modeli imagePRESS V1350, imagePRESS V1000 i serii imagePRESS V900 cały ten proces jest automatycznie kontrolowany i regulowany.



imagePRESS V1000.
Przykładowa konfiguracja

MODUŁ AUTOREGULACJI

Pewność perfekcyjnego dopasowania każdej strony wydruku

Moduł Autoregulacji automatycznie dostosowuje ustawienia rejestracji przód/tył, tonacji kolorów przed wydrukiem i monitoruje te ustawienia w czasie drukowania.

Druk za naciśnięciem jednego przycisku

Przed rozpoczęciem druku Moduł Autoregulacji może skalibrować gęstość kolorów i ustawienia rejestracji przód/tył na panelu użytkownika za naciśnięciem jednego przycisku. Druk może się zacząć w przeciągu kilku minut.

Regulacja w czasie druku

Podczas druku Moduł Autoregulacji może w sposób ciągły dostosowywać tonację kolorów i pasowanie przodu do tyłu, by zapewnić spójność w całym drukowanym nakładzie. Bez udziału operatora.

Zwiększenie produktywności

Moduł Autoregulacji skraca zaangażowanie operatora w przygotowanie urządzenia do druku oraz proces jego kontroli ale i oszczędza zużycie mediów.

MODUŁ AUTOREGULACJI

Margines drukowania dla nadruku znaczników rejestracji	Wzdłuż kierunku ruchu papieru: 9,21 mm (3,5 mm margines druku) + 4,71 mm (Znacznik ustawień rejestracji) + 1 mm (Obszar niezadrukowywalny) Wzdłuż kierunku podawania papieru: 9,5 mm (4,0 mm margines druku) + 4,5 mm (Znacznik ustawień rejestracji) + 1 mm (Obszar niezadrukowywalny) 0,2 x 0,2 mm
Margines drukowania dla nadruku znaczników gęstości kolorów	Wzdłuż kierunku ruchu papieru: 8,5 mm (5,4 mm szerokość kolorowych kostek kontrolnych) + 0,6 mm (od kolorowych kostek kontrolnych do zadruku) + 2,5 mm (margines druku, szerokość papieru < 327,8 mm, dłuższa jeśli szerokość papieru jest większa niż 327,8 mm e.g. 13 inch: 3,7 mm)
Odstępy między pomiarami	50 - 9999 stron (imagePRESS V1350 i imagePRESS V1000 – domyślnie: 1000 stron) (seria imagePRESS V900 – domyślnie: 250 stron)
Liczba zużytych arkuszy testowych	3 arkusze
Rozdzielczość sensorów CIS	imagePRESS V1350 i imagePRESS V1000: 300 x 250 dpi seria imagePRESS V900: 300 x 600 dpi
Zasilanie	100-240V, 50Hz/60Hz, 2.5A

PRACA Z MODUŁEM AUTOREGULACJI



VS.

PRACA BEZ MODUŁU AUTOREGULACJI



KORZYŚCI



ZWIĘKSZENIE JAKOŚCI

Automatyzacja procesu przygotowania urządzenia do druku a następnie bezobsługowy nadzór nad produkcją pozwala zapewnić lepszą jakość produkowanych nakładów.



KONCENTRACJA NA DRUKU

Eliminacja ręcznych procesów oszczędza czas i media. Pozwala skupić się na projektowaniu lub wykończeniu drukowanych prac.



PRZYŚPIESZENIE DRUKU

Automatyczne ustawienia i korekty przed i podczas drukowania za pomocą Modułu Autoregulacji, pozwalają skrócić czas wykonania nakładu i zmniejszyć odpady i użycie materiałów.



WYRÓŻNIJ SIĘ

Coraz ważniejsze staje się wyróżnienie na tle konkurencji poprzez dostarczanie wydrukowanych prac, za każdym razem w najwyższej jakości.