

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Canon ajoute de nouvelles fonctionnalités à l'imagePRESS V1000 pour davantage de productivité, de flexibilité et de durabilité



L'imagePRESS V1000 avec une nouvelle technologie d'aspiration par alimentation papier sous vide – pour une manipulation fiable des supports, même pour des substrats exigeants.



L'imagePRESS V1000 avec le magasin papier Plockmatic LCT XL à système d'aspiration – traitement de feuilles longues jusqu'à 1300 mm pour de multiples applications d'impression numérique.



Les impressions réalisées avec la série imagePRESS V ont obtenu la mention d'excellence «bien» de l'INGEDE pour leur désencrabilité.

Wallisellen, 09 septembre 2025 – Canon présente les nouvelles fonctionnalités du système d'impression numérique à toner imagePRESS V1000, qui viennent renforcer la productivité, la fiabilité et la polyvalence dans les environnements de production professionnels. S'appuyant sur plus de 700 installations réussies dans la région EMEA, l'imagePRESS V1000 a été complétée par un module d'alimentation papier de conception nouvelle doté d'une technologie d'aspiration, une nouvelle interface utilisateur et une compatibilité optionnelle avec des solutions d'alimentation feuilles longues. En outre, l'INGEDE a attribué à l'ensemble de la série imagePRESS V la mention d'excellence «bien» pour la bonne élimination des particules de toner dans le processus de recyclage du papier (désencrabilité) – une preuve supplémentaire de l'engagement continu de Canon en faveur de technologies d'impression durables.

Nouveau système d'alimentation papier sous vide pour une manipulation fiable des supports

En réponse aux commentaires de sa clientèle, Canon intègre dans l'imagePRESS V1000 un nouveau module d'alimentation papier sous vide, une technologie qui était jusqu'à présent réservée uniquement à l'imagePRESS V1350. Ce système d'aspiration précis pour la séparation des feuilles garantit une manipulation fiable des supports, en particulier pour les substrats exigeants, tout en conservant une conception compacte du système. L'imagePRESS V1000 reste le système d'impression de production le moins encombrant de sa classe de puissance.

Canon

Afin d'élargir les possibilités d'application aux feuilles longues, le système est désormais compatible avec le **Plockmatic LCT XL (Large Capacity Tray)**. Celui prend en charge des supports d'un grammage allant jusqu'à 400 g/m² et permet le traitement automatique de feuilles d'une longueur maximale de 700 mm via deux bacs à papier également équipés d'un système d'aspiration, ainsi que de feuilles longues d'une longueur maximale de 1300 mm via l'alimentation supplémentaire disponible en option. Cela permet de produire efficacement des applications telles que des brochures au format paysage et à pli portefeuille ou des applications à pli pincé, de manière automatisée et sans intervention manuelle.

Guidage amélioré de l'utilisateur pour une efficacité accrue

Le système est désormais équipé d'un panneau de commande plus grand pour le **contrôleur PRISMAsync**. Le nouvel écran 21 pouces (533 mm) offre une meilleure visibilité sur les flux et l'état du système, permettant ainsi aux opérateurs de voir d'un seul coup d'œil toutes les informations pertinentes, y compris la configuration du papier. Cela rend l'utilisation plus intuitive et accélère les processus de routine.

Normes de qualité et de durabilité maximales

L'imagePRESS V1000 répond aux exigences les plus élevées en matière de qualité d'impression et de respect de l'environnement. La certification **FOGRA 51** confirme sa capacité à produire des impressions couleur d'une haute qualité constante, avec un espace colorimétrique étendu, sans concessions en termes de productivité et sans systèmes d'encrage supplémentaires.

Le spectrophotomètre en ligne intégré et l'unité Sensing automatique garantissent une qualité d'impression stable et durable. Sans intervention de l'utilisateur, ils surveillent en permanence la précision des couleurs, les courbes de valeur tonale et la précision de l'enregistrement et corrigent automatiquement si nécessaire, pour une sécurité de production maximale et une qualité élevée et constante tout au long du tirage.

De plus, la série imagePRESS V a obtenu la note maximale «bien» pour sa désencrabilité, décernée par l'INGEDE (**Internationale Forschungsgemeinschaft Deinking-Technik e. V., association internationale de l'industrie du désencrage**). Cela souligne les efforts continus de Canon pour améliorer la recyclabilité des produits imprimés et promouvoir ainsi de manière ciblée l'économie circulaire dans le secteur de l'impression et des médias.

De plus, Canon adopte une approche holistique en matière de développement durable pour la production de l'imagePRESS V1000, depuis l'architecture économique en énergie de l'appareil jusqu'à

l'utilisation de matériaux recyclés, en passant par la réduction des émissions de CO₂ tout au long de la chaîne d'approvisionnement.

Fiabilité éprouvée dans l'utilisation par les clients

L'imagePRESS V1000 combine une impression toner précise et une gestion performante des flux, pour une qualité élevée constante, des temps de réponse courts et des applications variées.

Les performances robustes de l'imagePRESS V1000 sont mises en évidence, par exemple, dans le cadre de son utilisation par l'organisme néerlandais d'assurance sociale UWV. Chaque mois, environ 2,5 millions de pages A4 y sont produites sur cinq systèmes imagePRESS V1000 configurés de façon identique. La production quotidienne d'environ 144 000 pages s'effectue dans un délai de seulement cinq à six heures, ce qui témoigne de façon impressionnante de l'efficacité et de la fiabilité du système en matière d'impression à haut volume.

Hans Schmidbauer, Director, Marketing & Innovation, Production Printing Group, Canon EMEA, déclare: «Chez Canon, nous sommes conscients de la pression sans cesse croissante à laquelle nos client-e-s sont soumis-e-s en termes de délais d'exécution. C'est pourquoi nous nous efforçons en permanence de proposer des améliorations technologiques qui permettent d'accroître l'efficacité et la productivité des processus de travail. Avec ces nombreuses améliorations apportées à l'imagePRESS V1000, nous réaffirmons notre engagement sur le marché des imprimantes de production à toner et veillons à continuer d'offrir à notre clientèle le plus large éventail de technologies d'impression à toner et à jet d'encre du secteur. Alors que d'autres changent d'orientation, Canon continue d'investir dans la technologie du toner afin de répondre à la demande constante de nos clients en matière d'impression à la demande, fiable et de haute qualité. Les améliorations apportées à l'imagePRESS V1000 soulignent notre approche de l'innovation, orientée client, et garantissent que Canon reste à la pointe de la technologie d'impression numérique de production, tout en aidant nos clientes et clients à améliorer leur flux de production, à élargir leur gamme d'applications et à faire migrer des volumes plus importants de l'impression offset vers l'impression numérique.»

Vous trouverez plus de détails techniques, des exemples d'applications et des fiches techniques sur la page produit:

<https://fr.canon.ch/business/products/production-printers/digital-presses/imagepress-v1000/>

À propos de Canon

https://fr.canon.ch/about_us/

Contact médias Canon

Canon (Suisse) SA | Carina Berchtold

Richtistrasse 9 | 8304 Wallisellen

carina.berchtold@canon.ch

Contact Médias

Contcept Communication GmbH | Christelle Roth

Rue Enning 1 | CH-1003 Lausanne | +41 (0)21 552 00 44

christelle.roth@contcept.ch | www.contcept.ch


