

# MEDIENMITTEILUNG

**Canon erweitert imagePRESS V1000 um neue Funktionen für mehr Produktivität, Flexibilität und Nachhaltigkeit**



Die imagePRESS V1000 mit neuer Sauganlagetechnologie durch vakuumbasierte Papierzuführung – für zuverlässiges Medienhandling auch bei anspruchsvollen Substraten.



Die imagePRESS V1000 mit dem Plockmatic LCT XL Papiermagazin mit Sauganlage – Verarbeitung von Langbögen bis 1.300 mm für vielfältige Digitaldruck-Anwendungen.



Die Druckerzeugnisse der imagePRESS V-Serie wurden von der INGEDE mit der Bestnote „gut“ für ihre Deinkbarkeit ausgezeichnet.

**Wallisellen, 09. September 2025 – Canon stellt neue Funktionen des tonerbasierten Digitaldrucksystems imagePRESS V1000 vor – und stärkt damit Produktivität, Zuverlässigkeit und Anwendungsvielfalt im professionellen Produktionsumfeld. Aufbauend auf über 700 erfolgreichen Installationen in der EMEA-Region wurde die imagePRESS V1000 um ein neu entwickeltes Papierzufuhrmodul mit Sauganlagetechnologie, eine neue Benutzeroberfläche sowie die optionale Kompatibilität mit Langbogen-Zufuhrlösungen erweitert. Darüber hinaus wurde die gesamte imagePRESS V-Serie von der INGEDE mit der Bestnote „gut“ für die gute Entfernbarekeit der Tonerpartikel im Papier-Recyclingprozess (Deinkbarkeit) ausgezeichnet – ein weiterer Beleg für Canons kontinuierliches Engagement für nachhaltige Drucktechnologien.**

## Neue Vakuum-Papierzuführung für zuverlässiges Medienhandling

Als Reaktion auf Feedback von Kundinnen und Kunden integriert Canon in die imagePRESS V1000 ein neues vakuumbasiertes Papierzufuhrmodul – eine Technologie, die bisher exklusiv der imagePRESS V1350 vorbehalten war. Die präzise Sauganlage zur Bogenvereinzelung sorgt für zuverlässiges Medienhandling, insbesondere bei anspruchsvollen Substraten, und das bei gleichbleibend kompaktem Systemdesign. Die imagePRESS V1000 bleibt das platzsparendste Produktionsdrucksystem seiner Leistungsklasse.

Zur Erweiterung der Anwendungsmöglichkeiten in Richtung Langbögen ist das System ab sofort kompatibel mit dem **Plockmatic LCT XL (Large Capacity Tray)**. Dieser unterstützt Mediengewichte bis 400 g/m<sup>2</sup> und ermöglicht die automatische Verarbeitung von Bögen bis 700 mm Länge über

**Canon**

zwei Papierfächer ebenfalls ausgestattet mit Sauganlage sowie von Langbögen bis 1.300 mm über die optional erhältliche Zusatzzufuhr. Damit lassen sich Anwendungen wie Querformat- und Wickelfalz-Broschüren oder Altarfalz-Anwendungen effizient produzieren – automatisiert und ohne manuelles Eingreifen.

### **Verbesserte Benutzerführung für mehr Effizienz**

Das System ist ab sofort mit einem grösseren Bedienpanel für den **PRISMAsync-Controller** ausgestattet. Das neue 21-Zoll-Display (533 mm) bietet eine verbesserte Sicht auf Workflows und Systemstatus, sodass Bedienende alle relevanten Informationen – einschliesslich der Papierkonfiguration – auf einen Blick erfassen können. Dies sorgt für eine intuitivere Bedienung und beschleunigt Routineprozesse.

### **Höchste Qualitäts- und Nachhaltigkeitsstandards**

Die imagePRESS V1000 erfüllt strengste Anforderungen an Druckqualität und Umweltverträglichkeit. Die Zertifizierung nach **FOGRA 51** bestätigt ihre Fähigkeit, durchgängig hochwertige Farbdrucke mit erweitertem Farbraum zu produzieren – ohne Kompromisse bei der Produktivität und ohne zusätzliche Farbwerke.

Für eine dauerhaft stabile Druckqualität sorgen das integrierte Inline-Spektrophotometer und die automatische Sensing Unit, die ohne Bedienereingriff kontinuierlich Farbgenauigkeit, Tonwertverläufe und Registerhaltigkeit überwachen und bei Bedarf automatisch korrigieren – für maximale Produktionssicherheit und gleichbleibend hohe Qualität über den gesamten Auflagendruck hinweg.

Darüber hinaus wurde die imagePRESS V-Serie von der **INGEDE (Internationale Forschungsgemeinschaft Deinking-Technik e. V.)** mit der Höchstbewertung „gut“ für ihre Deinkbarkeit ausgezeichnet. Dies unterstreicht Canons kontinuierliches Bestreben, die Recyclingfähigkeit von Druckerzeugnissen zu verbessern und damit die Kreislaufwirtschaft in der Druck- und Medienbranche gezielt zu fördern.

Zudem verfolgt Canon in der Produktion der imagePRESS V1000 einen ganzheitlichen Nachhaltigkeitsansatz – von der energieeffizienten Gerätearchitektur über den Einsatz recycelter Materialien bis hin zur Reduktion von CO<sub>2</sub>-Emissionen entlang der gesamten Lieferkette.

### **Bewährte Zuverlässigkeit im Kundeneinsatz**

Die imagePRESS V1000 kombiniert präzisen Tonerdruck mit einem leistungsstarken Workflow-Management – für konstant hohe Qualität, kurze Reaktionszeiten und vielseitige Anwendungen.



Die robuste Leistung der imagePRESS V1000 zeigt sich beispielsweise im Einsatz bei der niederländischen Sozialversicherungsbehörde UWV. Dort werden monatlich rund 2,5 Millionen A4-Seiten auf fünf identisch konfigurierten imagePRESS V1000 Systemen produziert. Die tägliche Druckproduktion von rund 144.000 Seiten erfolgt innerhalb eines Produktionsfensters von nur fünf bis sechs Stunden – ein eindrucksvoller Beleg für die Effizienz und Zuverlässigkeit des Systems im Hochvolumendruck.

**Hans Schmidbauer, Director, Marketing & Innovation, Production Printing Group, Canon EMEA**, sagt: „Wir bei Canon sind uns des ständig wachsenden Drucks bewusst, dem unsere Kund:innen hinsichtlich der Durchlaufzeiten ausgesetzt sind, und sind daher ständig bestrebt, technologische Verbesserungen anzubieten, die zu einer höheren Effizienz und Produktivität der Arbeitsabläufe führen. Mit diesen zahlreichen Verbesserungen an der imagePRESS V1000 bekräftigen wir unser Engagement für den Markt der tonerbasierten Produktionsdrucker und stellen sicher, dass wir unseren Kund:innen weiterhin die branchenweit breiteste Palette an Toner- und Tintenstrahldrucktechnologien anbieten können. Während andere ihren Fokus verlagern, investiert Canon weiterhin in die Tonertechnologie, um die anhaltende Nachfrage unserer Kunden nach hochwertigem, zuverlässigem On-Demand-Druck zu befriedigen. Die Verbesserungen an der imagePRESS V1000 unterstreichen unseren Ansatz der kundenorientierten Innovation und stellen sicher, dass Canon an der Spitze der digitalen Produktionsdrucktechnologie bleibt und gleichzeitig unseren Kund:innen hilft, ihren Produktionsworkflow aufzuwerten, ihr Anwendungsspektrum zu erweitern und mehr Volumen vom Offset- zum Digitaldruck zu migrieren.“

Weitere technische Details, Anwendungsbeispiele und Datenblätter finden Sie auf der Produktseite:  
<https://de.canon.ch/business/products/production-printers/digital-presses/imagepress-v1000/>

## Über Canon

[https://de.canon.ch/about\\_us/](https://de.canon.ch/about_us/)

## Medienkontakt Canon

Canon (Schweiz) AG | Carina Berchtold  
Richtistrasse 9 | CH-8304 Wallisellen  
[carina.berchtold@canon.ch](mailto:carina.berchtold@canon.ch)

## Medienkontakt

Contcept Communication GmbH | Andrea Cavelti  
Hardturmstrasse 76 | CH-8005 Zürich | +41 (0)43 501 33 00  
[andrea.cavelti@contcept.ch](mailto:andrea.cavelti@contcept.ch) | [www.contcept.ch](http://www.contcept.ch)

