

# imagePRESS Advanced

# MÓDULOS DE AUTOMATIZACIÓN



**Canon**

---

# CALIDAD PROFESIONAL RÁPIDA Y UNIFORME CON TECNOLOGÍA AVANZADA

En un entorno de impresión profesional, es fundamental garantizar que cada página que se produzca sea perfecta. Sin embargo, el control de la calidad suele ser un proceso que requiere mucho tiempo y mano de obra, lo que se traduce en horas dedicadas a tareas de inspección, ajuste manual y reimpresión. Ahora, gracias a las dos opciones de automatización adicionales compatibles con las series imagePRESS C10010VP y C910\*, podrás olvidarte de la configuración manual y optimizar el proceso de control de calidad.



## LA UNIDAD DE INSPECCIÓN

### Disfruta de un nivel de calidad profesional sin perder tiempo o recursos en comprobaciones manuales

La Unidad de Inspección comprueba todas las hojas en busca de polvo, manchas, franjas y otros defectos con distintos niveles de precisión ajustables. También inspecciona en busca de problemas al importar datos variables. A continuación y cuando sea necesario, se pueden volver a imprimir automáticamente las hojas imperfectas para conseguir una pila completa de impresiones perfectas.

### Reduce por completo el tiempo de inspección manual

Los procesos de inspección manuales suelen requerir que un operador altamente cualificado dedique bastante tiempo a comprobar si hay defectos en cada una de las páginas, una tarea costosa que sigue siendo propensa a errores humanos. Deja que la Unidad de Inspección se haga cargo de este proceso para ahorrar tiempo y disfrutar de un mayor nivel de precisión.

### Consigue impresiones perfectas en todo momento

Gracias a su increíble precisión, la Unidad de Inspección puede detectar imperfecciones de tan solo 0,2 mm, incluidos los errores en datos variables, todo ello sin ralentizar el proceso de impresión, lo que garantiza páginas sin ningún tipo de defecto.

### Optimiza la calidad y el uso de recursos mediante áreas de inspección prioritarias

Los operadores pueden personalizar la sensibilidad del proceso de inspección en función de diversos factores de impresión con hasta 64 zonas de inspección en cada hoja y nueve niveles de sensibilidad. De esta forma, se reduce el gasto de recursos en reimpressiones innecesarias sin comprometer la calidad.

\*La imagePRESS serie C910 solo admite la Unidad de Detección.

# LA UNIDAD DE DETECCIÓN

## Disfruta de una impresión uniforme en todas las páginas

La Unidad de Detección ajusta y supervisa automáticamente el registro de delante hacia atrás y el tono del color antes y durante el proceso de impresión, ajustándolos de forma continua sobre la marcha para garantizar resultados uniformes según la configuración del trabajo.

## Configura el proceso de impresión con solo pulsar un botón

Antes de imprimir, la Unidad de Detección puede completar el ajuste de la densidad del color previo a la impresión y el registro de delante hacia atrás mediante un solo clic desde la interfaz de usuario, lo que te permite comenzar a imprimir en cuestión de minutos.

## Mantén la uniformidad durante la impresión

La Unidad de Detección comprueba cada hoja y ajusta la calidad del color y el registro de delante hacia atrás durante la impresión para garantizar resultados uniformes sin necesidad de que el operador intervenga en el proceso.

## Impulsa la productividad

Gracias a la automatización de las opciones de configuración y del ajuste del color, la densidad y el registro de delante hacia atrás antes y durante el proceso de impresión, la Unidad de Detección ayuda a los operadores a ahorrar tiempo para que se centren en otras tareas importantes sin que la calidad se vea afectada.

## CON UNIDAD DE DETECCIÓN



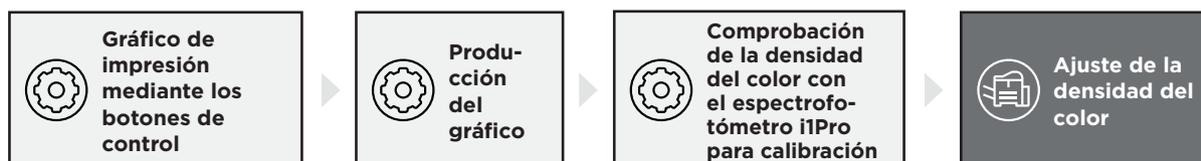
La Unidad de Detección **ajusta y configura automáticamente** la densidad del color, la tensión de transferencia y el registro

## SIN UNIDAD DE DETECCIÓN

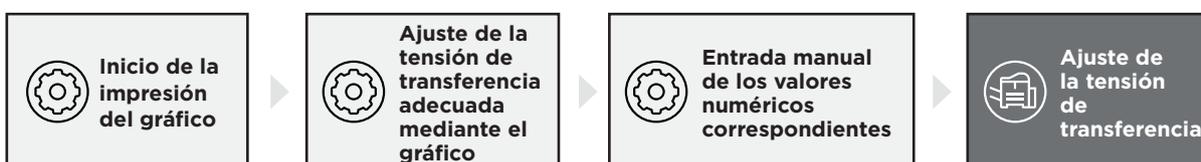
### Configuración del registro de delante hacia atrás



### Ajuste de la densidad del color



### Ajuste de la tensión de transferencia secundaria



## UNIDAD DE INSPECCIÓN

|   |  |
|---|--|
| Cara  | Ambas caras  |
| Tamaño mínimo de detección  | 0,2 x 0,2 mm   |
| <b>ESTACIÓN DE TRABAJO DE INSPECCIÓN: HERRAMIENTA DE INSPECCIÓN</b> |  |
| OS  | Windows 10 Pro   |
| Modo  | Modo de solo registro, modo de purga y modo de recuperación  |
| Zonas de inspección   | 64 zonas para la imagen y 60 zonas para la inspección de datos variables por hoja                                      |
| Nivel   | 9 niveles  |
| Elementos   | Espacio de separación; mancha o franja de suciedad; OCR, código de barras, datos alfanuméricos y 8 símbolos especiales |
| Recuperación automática   | Sí (solo modos de purga y recuperación)  |
| DFE   | PRISMAsync/Fiery   |
| Unidad de purga   | Apilador de alta capacidad   |
| Fuente de alimentación  | 100-240 V, 50/60 Hz, 1,4 A   |

## UNIDAD DE REFRIGERACIÓN

|                        |                                       |
|------------------------|---------------------------------------|
| Tipo                   | Método de cinta de absorción de calor |
| Fuente de alimentación | 100-240 V, 50/60 Hz, 1,5 A            |

## UNIDAD DE DETECCIÓN

|   |   |
|---|---|
| Margen de impresión para la marca de ajuste de registro | <b>Dirección no alineada:</b> 9,21 mm (margen de impresión de 3,5 mm) + 4,71 mm (marca de ajuste de registro) + 1 mm (área en blanco) <b>Dirección de alimentación del papel:</b> 9,5 mm (margen de impresión de 4 mm) + 4,5 mm (marca de ajuste de registro) + 1 mm (área en blanco), 0,2 x 0,2 mm |
| Margen de impresión para parches de ajuste de gradación | <b>Dirección alineada:</b> 8,5 mm (área de parches de 5,4 mm) + 0,6 mm (de parche a datos de impresión) + 2,5 mm (margen de impresión, ancho del papel < 327,8 mm, más largo si el ancho del papel es superior a 327,8 mm; por ejemplo, 13": 3,7 mm)  |
| Interrupción: intervalo                                 | De 50 a 9999 páginas (imagePRESS serie C10010VP, valor predeterminado: 1000 páginas) (imagePRESS serie C910, valor predeterminado: 250 páginas)   |
| Interrupción: número de hojas de interrupción           | 3 hojas   |
| Resolución CIS  | (imagePRESS serie C10010VP: 300 x 250 ppp) (imagePRESS serie C910: 300 x 600 ppp)   |
| Fuente de alimentación                                  | 100-240 V, 50/60 Hz, 2,5 A  |



### MEJORA LA CALIDAD

La automatización reduce los errores humanos y ayuda a mantener un mayor nivel de calidad y uniformidad en tiradas de impresión largas.



### CÉNTRATE EN EL VALOR

La eliminación de los procesos manuales permite que tu personal pueda centrarse en tareas de valor añadido, como el diseño y el acabado.



### ACELERA LA IMPRESIÓN

Los ajustes automáticos antes y durante la impresión gracias a la Unidad de Detección y la reimpresión inmediata de páginas defectuosas gracias a la Unidad de Inspección permiten obtener impresiones correctas de forma más rápida, lo que mejora la productividad.



### DESTACA

Desmárcate de la competencia y disfruta de nuevas oportunidades de negocio mientras ofreces un servicio de impresión de gran calidad.