

MODULES D'AUTOMATISATION

GAMME imagePRESS C10010VP



Canon

UNE QUALITÉ PROFESSIONNELLE RAPIDE ET COHÉRENTE, AVEC UNE TECHNOLOGIE AVANCÉE

Dans un environnement d'impression professionnel, il est essentiel de s'assurer que chaque page produite est parfaite. Cependant, l'assurance qualité est souvent un processus très chronophage et contraignant, qui nécessite de longues heures d'inspection, de réglage manuel et de réimpression. Désormais, grâce aux deux options d'automatisation supplémentaires prises en charge par la gamme imagePRESS C10010VP, vous pouvez gagner du temps et améliorer votre efficacité en matière de configuration manuelle et de contrôles de qualité.



L'UNITÉ D'INSPECTION

Maintenez une qualité professionnelle en économisant du temps et de l'argent sur les vérifications manuelles

L'unité d'inspection contrôle chaque feuille à la recherche de poussière, de taches, de traces et d'autres défauts, avec des niveaux de précision réglables. Elle peut ensuite réimprimer automatiquement les feuilles incorrectes si nécessaire, pour fournir des tirages parfaits.

Éliminez le temps d'inspection manuelle

L'inspection manuelle nécessite généralement l'intervention d'un opérateur hautement qualifié qui doit contrôler chaque page à la recherche de défauts, un processus coûteux qui reste sujet à des erreurs humaines. Laissez l'unité d'inspection gérer ce processus à votre place : vous gagnez du temps et conservez la précision.

Obtenez des tirages parfaits à chaque fois

Grâce à une précision exceptionnelle, l'unité d'inspection peut détecter les imperfections de 0,2 mm de diamètre seulement sans ralentir l'impression, ce qui vous permet de garantir que chaque page est toujours exempte de défauts.

Optimisez la qualité et l'utilisation des ressources grâce aux zones d'inspection prioritaires

Les opérateurs peuvent adapter la sensibilité d'inspection pour différents détails de l'impression, en utilisant jusqu'à 64 zones d'inspection sur chaque page avec 9 niveaux de sensibilité possibles. Cela vous permet d'éviter de gaspiller des ressources dans des réimpressions inutiles, sans compromettre les détails importants.

L'UNITÉ DE CONTRÔLE

Garantissez une impression cohérente sur toutes les pages

L'unité de contrôle ajuste et surveille automatiquement l'alignement recto verso ainsi que la tonalité des couleurs avant et pendant l'impression, en effectuant des réglages continus pour assurer la cohérence avec les paramètres des travaux.

Soyez prêt à imprimer d'une simple pression sur un bouton

Avant l'impression, l'unité de contrôle peut effectuer le réglage de la densité des couleurs et l'alignement recto verso en un seul clic dans l'interface utilisateur de la gamme C10010VP. Vous pouvez ainsi démarrer l'impression en quelques minutes.

Maintenez la cohérence pendant l'impression

L'unité de contrôle vérifie chaque feuille et ajuste les paramètres de la qualité des couleurs et de l'alignement recto verso au cours de l'impression afin de maintenir des résultats cohérents sur l'ensemble du tirage, sans intervention de l'opérateur.

Productivité optimale

En automatisant le réglage et l'ajustement des couleurs, de la densité et de l'alignement recto verso avant et pendant le tirage, l'unité de contrôle permet aux opérateurs de gagner du temps pour se concentrer sur d'autres tâches importantes, sans compromettre la qualité de vos impressions.

AVEC L'UNITÉ DE CONTRÔLE



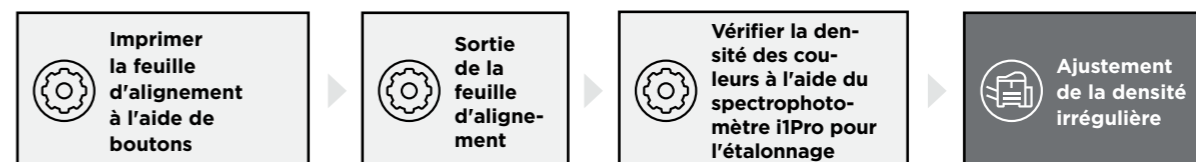
L'unité de contrôle ajuste et règle automatiquement la densité des couleurs, la tension de transfert et l'alignement

SANS L'UNITÉ DE CONTRÔLE

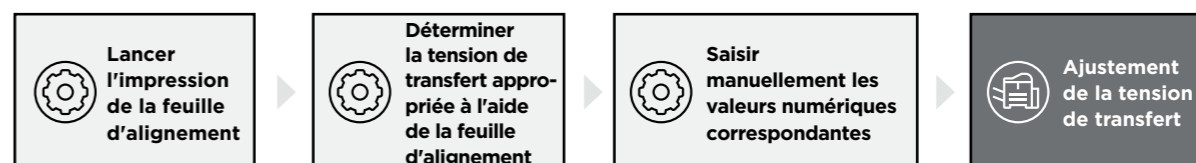
Réglage de l'alignement recto verso



Ajustement de la densité irrégulière



Ajustement de la tension de couleur



UNITÉ D'INSPECTION

Face	Les deux faces
Taille de détection minimale	0,2 x 0,2 mm
POSTE DE TRAVAIL D'INSPECTION - OUTIL D'INSPECTION	
OS	Windows 10 Professionnel
Mode	Mode Journal uniquement, mode Purge et récupération
Langue	Anglais, français, italien, allemand, espagnol, japonais
Emplacement d'inspection	Jusqu'à 64
Niveau	9 niveaux
Objets	Écart de positionnement, point de saleté, trace de saleté
Récupération automatique	Oui (mode Purge et récupération uniquement)
DFE	PRISMAsync/Fiery
Unité de purge	Module d'empilage grande capacité
Alimentation électrique	100 à 240 V, 50/60 Hz, 1,4 A

UNITÉ DE REFROIDISSEMENT

Type	Méthode courroie d'absorption de chaleur
Alimentation électrique	100 à 240 V, 50 Hz/60 Hz, 1,5 A

UNITÉ DE CONTRÔLE

Marge d'impression pour le repère de réglage d'alignement	Sens transversal : 9,21 mm (marge d'impression de 3,5 mm) + 4,71 mm (repère de réglage d'alignement) + 1 mm (zone blanche) Sens d'alimentation papier : 9,5 mm (marge d'impression de 4,0 mm) + 4,5 mm (repère de réglage d'alignement) + 1 mm (zone blanche) 0,2 x 0,2 mm
Marge d'impression pour les correctifs de réglage de gradation	Sens transversal : 8,5 mm (zone de correction de 5,4 mm) + 0,6 mm (du correctif aux données d'impression) + 2,5 mm (marge d'impression, largeur du papier < 327,8 mm, plus longue si la largeur du papier est supérieure à 327,8 mm, par exemple 13 pouces : 3,7 mm)
Interruption (intervalle)	50 à 9999 pages (par défaut : 1000 pages)
Interruption (nombre de feuilles d'interruption)	3 feuilles
Résolution CIS (Contact Image Sensor)	300 x 250 ppp
Alimentation électrique	100 à 240 V, 50 Hz/60 Hz, 2,5 A



AMÉLIOREZ LA QUALITÉ

L'automatisation réduit le risque d'erreur humaine, ce qui vous permet de maintenir un niveau de qualité et de cohérence supérieur sur les longs tirages.



CONCENTREZ-VOUS SUR LA VALEUR

L'élimination des processus manuels permet également à votre personnel de se concentrer sur des tâches à valeur ajoutée, telles que le design et la finition.



ACCÉLÉREZ L'IMPRESSION

Les réglages automatiques avant et pendant l'impression avec l'unité de contrôle et la réimpression immédiate des pages défectueuses avec l'unité d'inspection vous permettent d'obtenir les tirages appropriés plus rapidement, pour une productivité améliorée.



DISTINGUEZ-VOUS

Démarquez-vous de la concurrence et décrochez de nouveaux marchés en offrant le plus haut niveau de qualité d'impression, à chaque fois.