



Prüfungszeugnis

für eine Farbdruckeinrichtung mit elektrophotographischem Druckwerk zur Herstellung von
Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden
gemäß § 12 DONot

PTS – Institut für Fasern & Papier gGmbH

Prüfungszeugnis Nr. 7389-2025-45.610

Ausfertigung 1 von 2

Antragsteller Canon Deutschland GmbH
Europark Fichtenhain A 10
47807 Krefeld

Antrag vom: 28.07.2025
Eingegangen am: 28.07.2025

A. Inhalt des Antrags

Prüfung einer Druckeinrichtung, bestehend aus:

1. Drucker

Bezeichnung.....**Canon imageFORCE C431**
(im Farbdruckbetrieb)

2. Verbrauchsmaterial

Papier Canon Top Colour Zero 90 g/m²

Toner - Farben:

Schwarz C-EXV 1006 Bk
Cyan C-EXV 1006 C
Magenta C-EXV 1006 M
Yellow C-EXV 1006 Y

auf Eignung zur Herstellung von

Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen
Schriftstücken entsprechend § 12 der Dienstordnung für Notare (DONot).

Die Untersuchung umfasste neben einer Beschreibung des Druckers die Prüfung von Eigenschaften aus
folgenden Bereichen:

- Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers
- Eigenschaften der gedruckten Zeichen
- Oberflächeneigenschaften der Drucke
- Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen und des Papiers

Auf die Auswahl des Verbrauchsmaterials hatte die PTS keinen Einfluss. Das Prüfzeugnis umfasst 11 Seiten und eine Anlage.
Prüfungszeugnisse dürfen nur in vollem Wortlauf und ohne Zusätze veröffentlicht werden. Für veränderte Wiedergabe und Auszüge
ist vorher die widerrufliche Einwilligung der PTS einzuholen.



B. Versuchsmaterial

Eingegangen am: 05.11.2025 Vor-Ort-Test (Gerät/Toner), 02.07.2025 (Papier)

1. Drucker

Bezeichnung **Canon imageFORCE C431**
(im Farbdruckbetrieb)
Geräte-Nr. 48W00207

2. Papier

Bezeichnung Canon Top Colour Zero 90 g/m²
Hersteller / Vertrieb Canon Deutschland GmbH
Sach-/Liefer-Nr. --
Maße Normalformat A4
Kleinste Verpackungseinheit 500 Blatt
Zur Prüfung gelieferte Menge 400 Blatt
Chargen-Nr. --

Das Papier Canon Top Colour Zero 90 g/m² erfüllt die Anforderungen nach DIN EN ISO 9706.

3. Toner

Bezeichnung:
Farbe Schwarz C-EXV 1006 Bk
Farbe Cyan C-EXV 1006 C
Farbe Magenta C-EXV 1006 M
Farbe Yellow C-EXV 1006 Y
Sach-/Liefer-/Art.-Nr. --

C. Beschreibung des Druckers

1. Allgemeine Angaben

Fabrikat (Hersteller/Vertrieb) Canon Deutschland GmbH
- Modell imageFORCE C431

Arbeitsverfahren

- Zeichenerzeugung Laser
- Übertragung des Schriftfarbmittels elektrostatisch
- Fixierung des Schriftfarbmittels Wärme

Bauart Standgerät

2. Spezielle Angaben

Druckpapier

- Bedruckbare Formate nach DIN EN ISO 216 A4, A5, A6, B5
- Anzahl der ansteuerbaren Magazine (Haupteinheit) 4
davon auswechselbar 4
- Einzelblatteingabe ja



Druck

- Auflösung, nach Herstellerangaben bis zu 1.200 x 1.200 dpi
- Zeit vom Einschalten bis zur Betriebsbereitschaft,
wie geprüft / nach Herstellerangaben 24,4 s¹ / 10,0 s
- Zeit für den ersten Farbdruk (A4) nach Auslösen des Druckvorganges
an der Datenausgabestation, wie geprüft / nach Herstellerangaben 16,9 s¹ / -- s
- Farbdrucke (A4) je Minute (ohne 1. Druck),
wie geprüft / nach Herstellerangaben 8 St.¹ / 43 St.

Geräteabmessungen, Masse – (wie geprüft / nach Firmenangaben)

- Breite 500 mm / 500 mm
- Höhe 1013 mm / 645 mm
- Tiefe 620 mm / 620 mm
- Masse (nach Firmenangaben) ca. 47 kg

Besonderheiten des Gerätes:

- Multifunktionsgerät: Drucken, Scannen, Kopieren und Faxen (optional),
- Duplexdruck,
- netzwerkfähig.

D. Prüfungsbedingungen und Prüfungsdurchführung

Die als PDF-Datei vorliegenden farbigen Prüfvorlagen wurden am 05.11.2025 vor Ort beim Antragsteller durch einen Beauftragten der PTS auf Bogen des zu prüfenden Papiers im Normformat A4 mit einer Auflösung von (600 x 600) dpi ausgedruckt.

Farbdrucke und unverarbeitetes Papier wurden in einem Raum mit Normalklima nach DIN EN ISO 187 (23/50-Temperatur (23±1) °C, relative Luftfeuchte (50±2) %) vorbehandelt und anschließend geprüft, soweit nicht anders angegeben.

Firmware Version-Nr 01.04²

Verwendeter Druckertreiber Canon Generic Plus PS3

- Typ Typ 3 - Benutzermodus

- Version 3.31.0.0

Einstellungen am Drucker/im Druckertreiber:

- Drucker: Einstell./Speicherung → Einstellungen Gerät → Justage/Wartung → Bildqualität justieren → spezielle Verarbeitung → Fixiertemperatur fixieren → Hoch 1

- Treiber: Druckereinstellungen → 1. Qualität → Halbtöne → Fehlerdiffusion

2. Farbe → Details → Tonerdichte → Anpassen →

Cyan/Magenta/Gelb/Schwarz

2.1 → Tonerdichte → +8

2.2 → Feinjustage Dichte [Hoch (G)/Mittel/Niedrig (L)] → +8

- Papier Folie (über Mehrzweck-Fach)

- Farbe Auto

Die Verstellmöglichkeiten am Gerät waren vom Beauftragten des Antragstellers vor Testbeginn für die optimale Druckausgabe verschiedener Prüfvorlagen justiert worden. Die Herstellung der Testdrucke erfolgte nach **Verringerung der standardmäßigen Druckgeschwindigkeit von 43 Seiten A4/min auf eine Druckgeschwindigkeit von 8 Seiten A4/min** zur Optimierung der mechanischen Radierfestigkeit. Die Veränderung wurde durch einen Beauftragten des Antragstellers durchgeführt. Diese Einstellung wurde dann für die Dauer der gesamten Prüfung beibehalten.

¹ vom Datenübertragungssystem abhängig.

Werte gelten nur für das bei der Herstellung der Prüfdrucke verwendete System (s. Abschnitt D).

² und höhere Versionen



Die untersuchten Eigenschaften und die zugehörigen Prüfverfahren sind in der folgenden Tabelle zusammengestellt; die Anforderungen erscheinen zusammen mit den Ergebnissen in Teil E auf den Blättern 7, 8, 9 und 10.

| Eigenschaft | Prüfung |
|--|--|
| 1. Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers | |
| 1.1 Faserstoffzusammensetzung | visuell nach dem mikroskopischen Bild |
| 1.2 Flächenbezogene Masse (Flächengewicht) | nach DIN EN ISO 536*: 2020-05 Ergebnis: Mittelwert aus 10 Einzelmessungen |
| 1.3 Durchreißfestigkeit (Methode Elmendorf) | nach DIN EN ISO 1974*: 2012-09 Ergebnisse: Mittelwerte aus je 10 Einzelmessungen in bzw. quer zur Faserlaufrichtung (MD-machine direction / CD-cross direction) |
| 1.4 Falzwiderstand (Anzahl der Doppelfaltungen) und Festigkeitsabnahme des unverarbeiteten Papiers bei beschleunigter Alterung | nach ISO 5626*: 1993-11 mit dem Falzapparat nach Schopper (im Normalklima 23°C; 50 % relative Luftfeuchte) Ergebnisse: Mittel aus je 20 Einzelmessungen in bzw. quer zur Faserlaufrichtung (MD/CD) Bestimmung der Falzwiderstandsabnahme (Abnahme der Anzahl der Doppelfaltungen) beschleunigt gealterter Proben gegenüber ungealterten Proben Alterungsbedingungen: 72 Stunden; (105±2)°C (DIN ISO 5630-1:1993-08); |
| 1.5 Opazität | nach DIN 53 146*: 2016-05 mit dem Reflexionsphotometer <i>Elrepho 3300</i> Lichtart C; Ergebnis: Mittelwert aus 10 Einzelmesswerten |
| 1.6 Rauheit | nach ISO 8791-2*: 2013-09 Methode Bendtsen Ergebnisse: Mittelwerte der Ober-(OS) bzw. Unterseite (US) aus je 10 Einzelmesswerten |

Die PTS ist ein nach **DIN EN ISO/IEC 17025** akkreditiertes Prüflaboratorium.
Im vorliegenden Bericht sind die Prüfmethoden im Geltungsbereich der Akkreditierung durch * hinter der Bezeichnung gekennzeichnet.



| Eigenschaft | Prüfung |
|--|---|
| 2. Eigenschaften der gedruckten Zeichen | |
| 2.1 Druckkontrastzahl | <p>an Druckfeldern der Farben CMK³ / RGB³ mikrophotometrisch; Durchmesser der Messfläche: 0,2 mm Ermittlung der Druckkontrastzahl $K = 1 - R_s/R_w$. Dabei bedeuten: R_w Reflexionsfaktor der unbedruckten Flächen (Mittelwert der Messwerte von 10 Stellen, nahe der Druckfelder) R_s Reflexionsfaktor der farbigen Felder (Mittelwert der Messwerte von 10 Zeichen) K kann Werte zwischen 0 (kein Kontrast) und 1 (maximaler Kontrast) annehmen</p> <p>Ergebnisse: Mittelwerte von 10 Einzelmessungen je Farbe</p> |
| 2.2 Reflexionsfaktor (D65-Brightness) unbedruckter Flächen | <p>an unbedruckten Flächen der Farbdrucke mit dem Reflexionsphotometer <i>Elrepho 3300</i> gemäß ISO 2470-2*: 2008-11 (a) D65-Brightness Lichtart D 65 und (b) D65-Brightness mit UV-Filter (420 nm)</p> <p>Ergebnis: Mittelwert von Einzelmessungen an 10 Druckseiten</p> |
| 2.3 Lesbarkeit farbiger Schrift | <p>visuell an den Zeichen „c-e-o-m-n-a“ in den Farben CMK³ und RGB³ (Kleinschrift, Zeichenhöhe: ca. 1 mm)</p> |
| 3. Oberflächeneigenschaften der Drucke | |
| 3.1 Beschreibbarkeit mit Tinte | <p>auf unbedruckten Flächen der Farbdrucke in Anlehnung an DIN 53 126: 2011-11 mittels Schreibtinte für Dokumente</p> |
| 3.2 Eignung zum Bestempeln | <p>an Stempelabdrucken auf einer unbedruckten Stelle der Farbdrucke durch Überwischen eines kräftig schwarzen oder dunkelblauen Stempelabdrucks mit einem weichen Radierstift nach 10 min, gerechnet vom Zeitpunkt des Stempelvorgangs</p> |
| 4. Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen | |
| 4.1 Fixierung | <p>an Textblöcken der Farben CMK³ und RGB³ durch Beurteilung:</p> <ul style="list-style-type: none"> - der Neigung zum Durchschreiben („Karbonieren“), - der Abhebbarkeit mit Klebeband, - der Wischfestigkeit und - der Haftung des Toners in der Bruchlinie beim Falzen |

³ C-Cyan, M-Magenta, K-Black, R-Rot, G-Grün, B-Blau



| Eigenschaft | Prüfung |
|--|--|
| <p>4.2 Lichtechtheit</p> | <p>an Abschnitten von Drucken</p> <p>a) mit einer Zeile aus den Zeichen „c-e-o-m-n-a“ sowie b) mit Volltonfeldern</p> <p>in den Farben CMK³ und RGB³, die nach DIN EN ISO 105-B02: 2014-11 mit Xenonbogenlicht solange belichtet worden waren, bis der blaue Lichtechtheitstyp 5 der Stufe 4 des Graumaßstabs nach DIN EN 20105-A02: 1994-10 entsprach.</p> <p>Bestimmt wurden an unbelichteten und belichteten Proben</p> <ul style="list-style-type: none"> - von a) die Lesbarkeit (Einzelheiten siehe Punkt 2.2) - von b) die Erhaltung des Farbtons <p>sowie nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang</p> <ul style="list-style-type: none"> - von b) die Druckkontrastzahl (Einzelheiten siehe Punkt 2.1). |
| <p>4.3 Verhalten bei Radierversuchen</p> | <p>an Schriftzeichen der Farben CMK³ und RGB³</p> <p>Mechanisches Radieren:</p> <ul style="list-style-type: none"> (a) mittels Rasierklinge, Skalpell und/oder weiteren Hilfsmitteln (b) mittels Radiergummi (Testzeit 1 min, Bewertung visuell mit Lupe) <p>Chemischen Radieren:</p> <ul style="list-style-type: none"> (a) mit Lösungsmitteln und aggressiven Chemikalien |
| <p>4.4 Beständigkeit des Druckbildes bei beschleunigter Alterung</p> | <p>an Abschnitten von gealterten Farbdrucken</p> <p>a) mit einer Zeile aus den Zeichen „c-e-o-m-n-a“ und b) mit Volltonfeldern</p> <p>in den Farben CMK³ und RGB³.</p> <p>Alterungsbedingungen: 72 Stunden; (105±2)°C (DIN ISO 5630-1:1993-08);</p> <p>Bestimmt wurden an gealterten Farbdrucken</p> <ul style="list-style-type: none"> - von a) die Lesbarkeit (wie Punkt 2.2) - von b) die Erhaltung des Farbtons <p>sowie nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang</p> <ul style="list-style-type: none"> - von b) die Druckkontrastzahl (wie Punkt 2.1). |

³ C-Cyan, M-Magenta, K-Black, R-Rot, G-Grün, B-Blau

E. Prüfungsergebnisse und Anforderungen

Gerät: imageFORCE C431 ⁴

Papier: Top Colour Zero ⁵

| Prüfung | Prüfergebnisse | Anforderungen | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---|----|-------|------|------|------|---------|------|-----|------|------|------|------|------|--|
| 1. Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1 Faserstoffzusammensetzung | Anforderung erfüllt | mindestens 95 % Zellstoff | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2 Flächenbezogene Masse (Flächengewicht) in g/m ² | 88,7 | mindestens 70 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3 Durchreißfestigkeit MD/CD Mittelwert | 568 / 567 568 | mindestens 350 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.4 Falzwiderstand (Anzahl der Doppelfalzungen) a) vor der Alterung längs/quer Mittel b) nach beschleunigter Alterung längs/quer Mittel Festigkeitsabnahme nach beschleunigter Alterung Mittelwert in % | 99 / 64 82 66 / 58 62 24,4 | mindestens 30 (längs/quer) mindestens 80 (Mittel) max. 40 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.5 Opazität in % | 94,5 | mindestens 80 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.6 Rauheit in ml/min Vorderseite (VS) Rückseite (RS) VS-RS | 33,0 39,2 6,2 | 100...350 ml/min (Richtwert) 100...350 ml/min (Richtwert) < 100 (Richtwert) | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. Eigenschaften der gedruckten Zeichen | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.1 Druckkontrastzahl (DK) | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Farbe</th> <th>DK</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Black</td> <td>0,93</td> </tr> <tr> <td>Cyan</td> <td>0,70</td> </tr> <tr> <td>Magenta</td> <td>0,30</td> </tr> <tr> <td>Rot</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Grün</td> <td>0,73</td> </tr> <tr> <td>Blau</td> <td>0,79</td> </tr> </tbody> </table> | Farbe | DK | Black | 0,93 | Cyan | 0,70 | Magenta | 0,30 | Rot | 0,35 | Grün | 0,73 | Blau | 0,79 | Black ≥ 0,85 Cyan ≥ 0,3 Magenta ≥ 0,3 Rot ≥ 0,3 Grün ≥ 0,3 Blau ≥ 0,3 |
| Farbe | DK | | | | | | | | | | | | | | | |
| Black | 0,93 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cyan | 0,70 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Magenta | 0,30 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rot | 0,35 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Grün | 0,73 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Blau | 0,79 | | | | | | | | | | | | | | | |

⁴ Kurzbezeichnung für Canon imageFORCE C431

⁵ Kurzbezeichnung für Canon Top Colour Zero 90 g/m²



Prüfergebnisse und Anforderungen – Fortsetzung

Gerät: **imageFORCE C431** ⁴

Papier: **Top Colour Zero** ⁵

| Prüfung | | Prüfergebnisse | Anforderungen | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---|--|-------------|-------|--------------------|------|--------------------|---------|--------------------|-----|--------------------|------|--------------------|------|--------------------|--|
| 2.2 | Reflexionsfaktor unbedruckter Flächen auf den Drucken in % a) D65- Brightness b) D65-Brightness mit UV-Filter | 109 88,2 | ≥ 75 | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.3 | Lesbarkeit | Anforderung erfüllt | einwandfreie Unterscheidbarkeit der Buchstaben | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. Oberflächeneigenschaften der Drucke | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.1 | Beschreibbarkeit mit Tinte | Anforderung erfüllt | nach DIN 53 126 mit Tinte für Dokumente beschreibbar | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2 | Eignung zum Bestempeln | Anforderung erfüllt | kein Verwischen nach 10 Minuten | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen und des Papiers | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.1 | Fixierung a) der Neigung zum Durchschreiben („Karbonieren“), b) der Abhebbarkeit mit Klebeband, c) der Wischfestigkeit und d) der Haftung des Toners in der Bruchlinie beim Falzen | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Farbe</th> <th>Anforderung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Black</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Cyan</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Magenta</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Rot</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Grün</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Blau</td> <td>a, b, c, d erfüllt</td> </tr> </tbody> </table> | Farbe | Anforderung | Black | a, b, c, d erfüllt | Cyan | a, b, c, d erfüllt | Magenta | a, b, c, d erfüllt | Rot | a, b, c, d erfüllt | Grün | a, b, c, d erfüllt | Blau | a, b, c, d erfüllt | a) kein visuell störendes Karbonieren b), c) und d) einwandfreie Tonerhaftung |
| | | Farbe | Anforderung | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Black | a, b, c, d erfüllt | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Cyan | a, b, c, d erfüllt | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Magenta | a, b, c, d erfüllt | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Rot | a, b, c, d erfüllt | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Grün | a, b, c, d erfüllt | | | | | | | | | | | | | | |
| Blau | a, b, c, d erfüllt | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.2 | Lichtechtheit (a) Änderung der Lesbarkeit | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Farbe</th> <th>Anforderung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Black</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Cyan</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Magenta</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Rot</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Grün</td> <td>erfüllt</td> </tr> <tr> <td>Blau</td> <td>erfüllt</td> </tr> </tbody> </table> | Farbe | Anforderung | Black | erfüllt | Cyan | erfüllt | Magenta | erfüllt | Rot | erfüllt | Grün | erfüllt | Blau | erfüllt | (a) einwandfreie Unterscheidbarkeit und Lesbarkeit der Buchstaben |
| Farbe | Anforderung | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Black | erfüllt | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cyan | erfüllt | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Magenta | erfüllt | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rot | erfüllt | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Grün | erfüllt | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Blau | erfüllt | | | | | | | | | | | | | | | | |

⁴ Kurzbezeichnung für Canon imageFORCE C431

⁵ Kurzbezeichnung für Canon Top Colour Zero 90 g/m²

F. Zusammenfassung der Prüfergebnisse

Die Untersuchung hat ergeben, dass die in Abschnitt B im Einzelnen bezeichnete Druckeinrichtung, bestehend aus:

1. Drucker

Bezeichnung..... **Canon imageFORCE C431**
(im Farbdruckbetrieb)
Geräte-Nr. 48W00207
Hersteller/Vertrieb..... Canon Deutschland GmbH

2. Verbrauchsmaterial

Papier Canon Top Colour Zero 90 g/m²
Toner Bezeichnung
Schwarz..... C-EXV 1006 Bk
Cyan C-EXV 1006 C
Magenta C-EXV 1006 M
Yellow..... C-EXV 1006 Y
Sach-/Liefer-/Art.-Nr..... --

den in Abschnitt E genannten Anforderungen genügt.

Die geprüfte Druckeinrichtung einschließlich des verwendeten Materials ist somit grundsätzlich zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß **§ 12 der Dienstordnung für Notare (DONot)** geeignet.

Es wird darauf hingewiesen, dass Drucke in der Farbe Yellow/Gelb und ähnlichen Farbtönen auf Grund ihrer Eigenschaften im Sinne der Dokumentensicherheit und -beständigkeit nicht zu empfehlen sind. Drucke in diesen Farben wurden bei den durchgeführten Untersuchungen nicht geprüft.

Es ist darauf zu achten, dass die Druckgeschwindigkeit gegenüber der Werkseinstellung (43 Seiten A4 / min) auf 8 Seiten A4 / min verringert wird, um eine ausreichend gute Radierfestigkeit zu gewährleisten. Hierzu sind spezielle Einstellungen am Gerät und Treiber (siehe Blatt 3) vorzunehmen.

G. Übertragung der Prüfungsaussage auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs

Die Aussage der Prüfung ist auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs übertragbar, wenn sichergestellt ist, dass bei deren Betrieb Resultate erzielt werden, die denen der Prüfung entsprechen. Die Voraussetzungen dafür sind auf dem folgenden Blatt als Anlage zusammengefasst.


01809 Heidenau, der 23.12.2025
Pirnaer Straße 37

PTS – Institut für Fasern & Papier gGmbH
Materialprüfdienst Urkundentechnik


i. A. Dipl.-Ing. Katrin Kühnöl
Abteilungsleitung
Abt. Materialprüfung & Services



FIBRE based solutions


i.A. M. Sc. Tatiana Kaulitz
Projektmitarbeiterin
Abt. Materialprüfung & Services

Voraussetzungen für die Übertragung der Aussage der Einzelprüfung auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs

Betr.: Druckeinrichtung, bestehend aus:

Gerät mit der Bezeichnung **Canon imageFORCE C431**
(im Farbdruckbetrieb)
Geräte-Nr.: 48W00207
Hersteller / Vertrieb Canon Deutschland GmbH
(und Antragsteller der Einzelprüfung)

Papier mit der Bezeichnung Canon Top Colour Zero 90 g/m²
Sach-/Liefer-Nr. ---
Hersteller / Vertrieb Canon Deutschland GmbH

Toner Bezeichnung

Schwarz C-EXV 1006 BK
Cyan C-EXV 1006 C
Magenta C-EXV 1006 M
Yellow C-EXV 1006 Y

Sach-/Liefer-/Art.-Nr. ---

Das in der o. g. Prüfung an Gerät und Material mit den angeführten Bezeichnungen ermittelte Ergebnis ist auf andere Geräteexemplare und Materialien unter folgenden Voraussetzungen zu übertragen:

1. Für die Übertragung kommen nur Geräteexemplare und Materialien in Frage, die die oben aufgeführten Bezeichnungen tragen. Nur diese sind für die Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 12 der Dienstordnung für Notare zu benutzen.

Bezüglich des Papiers muss mindestens die kleinste Verpackungseinheit (siehe Blatt 2 des Prüfzeugnisses) die verlangte Bezeichnung tragen.

2. Der o. g. Antragsteller übernimmt die Gewähr, dass Geräte und Materialien, die unter diesen Bezeichnungen von ihm vertrieben werden, mit den geprüften übereinstimmen.
3. Bei technischen Änderungen des Gerätes bzw. Änderungen von Art oder Eigenschaften des Materials erlischt grundsätzlich Übertragbarkeit der Prüfungsaussage. Von der Anwendung her nach Auffassung des Antragstellers unerhebliche Änderungen sind der PTS unverzüglich mitzuteilen.
4. Der Antragsteller hat Anwendern, die eine Druckeinrichtung des o. g. Typs zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 12 DONot benutzen wollen, den Text des Prüfungszeugnisses einschließlich dieser Anlage zur Verfügung zu stellen.
5. Der Anwender wird hierdurch auf Ziffer 1 dieser Anlage hingewiesen sowie ferner auf die Notwendigkeit, die Druckeinrichtung – der Bedienungsvorschrift des Herstellers entsprechend – sachkundig zu betreiben. Nur dann sind die Voraussetzungen dafür gegeben, dass die Drucke den bei der Untersuchung der Mustereinrichtung dokumentierten Qualitätsstandard erreichen.