

# Prüfungszeugnis

für eine Druckeinrichtung mit elektrophotographischem Druckwerk zur Herstellung von  
**Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden**  
gemäß § 29 DONot

PTS-Materialprüfung

Prüfungszeugnis Nr. 5966-2019-41.751

Ausfertigung 1 von 2

Antragsteller    Canon Deutschland GmbH  
                      Europark Fichtenhain A10  
                      47807 Krefeld

Antrag vom:            19.03.2019  
Eingegangen am:    12.04.2019

## A. Inhalt des Antrags

Prüfung einer Druckeinrichtung, bestehend aus:

### 1. Drucker

Bezeichnung..... **Canon i-SENSYS MF645Cx**  
(im Schwarz-Weiß-Betrieb)

### 2. Verbrauchsmaterial

Papier ..... MBP Hartpost weiß 80 g/m<sup>2</sup>

Toner (Farbe: Schwarz)..... CRG 054

auf Eignung zur Herstellung von

**Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden** sowie anderen Schriftstücken  
entsprechend § 29 der Dienstordnung für Notare (DONot).

Die Untersuchung umfasste neben einer Beschreibung des Druckers die Prüfung von Eigenschaften aus folgenden  
Bereichen:

- Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers
- Eigenschaften der gedruckten Zeichen
- Oberflächeneigenschaften der Drucke
- Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen und des Papiers

Auf die Auswahl des Verbrauchsmaterials hatte die PTS keinen Einfluss. Das Prüfzeugnis umfasst 9 Seiten. Prüfungszeugnisse dürfen nur in  
vollem Wortlaut und ohne Zusätze veröffentlicht werden. Für veränderte Wiedergabe und Auszüge ist vorher die widerrufliche Einwilligung der  
PTS einzuholen.

**B. Versuchsmaterial**

Eingegangen am: 27.05.2019 (Gerät/Toner), 16.05.2018 (Papier)

**1. Drucker**

Bezeichnung ..... **Canon i-SENSYS MF645Cx**  
(im Schwarz-Weiß-Betrieb)  
Geräte-Nr. .... 2QX12713

**2. Papier**

Bezeichnung ..... MBP Hartpost weiß 80 g/m<sup>2</sup>  
Hersteller / Vertrieb ..... Mondi Business Paper Deutschland  
..... Vertriebs-GmbH, 85774 Unterföhring  
Sach-/Liefer-Nr. .... ---  
Maße ..... Normformat A4  
Kleinste Verpackungseinheit ..... 500 Blatt  
Zur Prüfung gelieferte Menge ..... 100.000Blatt  
Chargen-Nr. .... —

**3. Toner (Farbe: Schwarz)**

Bezeichnung ..... Canon Cartridge 054 Black  
Sach-/Liefer-/Art.-Nr. .... CRG 054  
Chargen-Nr. .... 8L27H2Ba 20181227

**C. Beschreibung des Druckers**

**Allgemeine Angaben**

Fabrikat (Hersteller/Vertrieb) ..... Canon Deutschland GmbH  
- Modell ..... i-SENSYS MF645Cx

Arbeitsverfahren ..... Drucker mit elektrofotographischem  
Druckwerk  
- Zeichenerzeugung ..... Laserstrahl  
- Übertragung des Schriftfarbmittels ..... indirekt elektrostatisch  
- Fixierung des Schriftfarbmittels ..... Wärme und Druck

Bauart ..... Tischgerät

**Spezielle Angaben**

Druckpapier

- Bedruckbare Formate nach DIN 476 (Hauptreihe) ..... A4, A5
- Anzahl der ansteuerbaren Magazine ..... 1
- davon auswechselbar ..... 1
- Einzelblatteingabe ..... ja



Druck

- Auflösung..... bis (1.200 x 1.200) dpi
- Zeit vom Einschalten bis zur Betriebsbereitschaft ..... 11,1 s
- Zeit für den ersten Druck nach Auslösen des Druckvorganges an der Datenausgabestation ..... 11,5 s<sup>1</sup>  
(Prüfvorlage nach DIN 32 751 Seite 3)
- Drucke je Minute (ohne 1. Druck)..... 21 St.<sup>1</sup>

Geräteabmessungen (betriebsbereit, wie geprüft), Masse

- Breite .....451 mm
- Höhe ..... 413 mm
- Tiefe .....460 mm
- Masse (nach Firmenangaben) ..... ca. 22,6 kg

Besonderheiten des Gerätes:

- Multifunktionsfarbgerät: Kopieren, Scannen, Faxen und Drucken,
- Duplexdruck
- netzwerkfähig.

**D. Prüfungsbedingungen und Prüfungsdurchführung**

Drucke und unverarbeitetes Papier wurden nach DIN EN 20 187 im Normalklima 23/50-Temperatur (23± 1) °C, relative Luftfeuchte (50 ± 2) % - vorbehandelt und anschließend geprüft, soweit nicht anders angegeben.

Die Prüftexte wurden in einem Raum mit dem vorgenannten Klima als PDF-Datei in der Schriftart "Courier" – 10 Zeichen/Zoll – (entspricht Schriftgröße „Pica“ nach DIN 2107) oder in einer möglichst ähnlichen anderen Schriftart auf Bogen des zu prüfenden Papiers im Normformat A4 mit einer Auflösung von (600 x 600) dpi ausgedruckt.

Zum Ansteuern des Druckers wurde ein handelsüblicher Personalcomputer mit Textprogramm verwendet.

Verwendeter Druckertreiber ..... Canon Generic Plus UFR II

Einstellungen im Druckertreiber: ..... Papiertyp: normal 2 (75-82 g/m<sup>2</sup>)  
Farbe: schwarzweiß

<sup>1</sup> vom Datenübertragungssystem abhängig.  
Werte gelten nur für das bei der Herstellung der Prüfdrucke verwendete System (s. Abschnitt D).



Die untersuchten Eigenschaften und die zugehörigen Prüfverfahren sind in der folgenden Tabelle zusammengestellt; die Anforderungen erscheinen zusammen mit den Ergebnissen in Teil E auf den Blättern 6 und 7.

| Eigenschaft   | Prüfung   |
|---|---|
| <b>1. Eigenschaften des unverarbeitenden Papiers</b>      |   |
| 1.1 Flächenbezogene Masse (Flächengewicht)                | Nach DIN EN ISO 536 an 10 Bogen im Normformat A4  |
| 1.2 Reißlänge   | Nach DIN EN ISO 1924-2 (Ausgabe 04.95); 20 mm/min Zuggeschwindigkeit als feste Größe; 100 mm freie Einspannlänge<br>Ergebnisse: Mittel aus je 10 Einzelwerten   |
| 1.3 Falz widerstand (Anzahl der Doppelfalzungen)          | In Anlehnung an ISO 5626 mit dem Falzapparat nach Schopper (im Normalklima 23°C; 50 % relative Luftfeuchte)<br>Ergebnisse: Mittel aus je 20 Einzelwerten  |
| 1.4 Faserstoffzusammensetzung                             | Nach dem mikroskopischen Bild   |
| 1.5 Opazität  | Nach DIN 53 146 mit dem Reflexionsphotometer <i>Elrepho 3000</i> Lichtart C/2°; Ergebnis: Mittel aus 10 Einzelbestimmungen, je 5 von jeder Seite  |
| 1.6 Rauheit   | Nach DIN 53 108 an 20 Bogen beidseitig mit dem Prüfgerät nach Bendtsen  |
| <b>2. Eigenschaften der gedruckten Zeichen</b>            |   |
| 2.1 Druckkontrastzahl                                     | Mikrophotometrisch; Durchmesser der Messfläche: 0,2mm.<br>Ermittlung der Druckkontrastzahl $K = 1 - R_s/R_w$ .<br>Dabei bedeuten:<br>$R_w$ Reflexionsfaktor der unbedruckten Flächen (Mittelwert der Messwerte von 10 Stellen nahe der Zeichen)<br>$R_s$ Reflexionsfaktor der schwarzen Zeichen (Mittelwert der Messwerte von 10 Zeichen)<br>K kann Werte zwischen 0 (kein Kontrast) und 1 (maximaler Kontrast) annehmen. |
| 2.2 Reflexionsfaktor unbedruckter Flächen auf den Drucken | Mit dem Reflexionsphotometer <i>Elrepho 3000</i> gemäß DIN 53 145 T.2 – R 457 Lichtart D 65/10° (a) und R 457 mit UV-Filter (b)<br>Ergebnis: Mittel von Einzelmessungen an 5 Druckseiten  |
| 2.3 Lesbarkeit der Schrift                                | Visuell an den Zeichen „c-e-o-m-n-a“ (Kleinschrift, Zeichenhöhe: ca. 1mm)   |



|  |   |
|--|---|
| <b>3. Oberflächeneigenschaften der Drucke</b>                                  |   |
| 3.1 Beschreibbarkeit mit Tinte   | Nach DIN 53 126 an unbedruckten Flächen auf den Drucken   |
| 3.2 Eignung zum Bestempeln   | Durch Überwischen eines kräftig schwarzen oder dunkelblauen Stempelabdrucks auf einem Druck mit einem weichen Radierstift nach 10 Minuten, gerechnet vom Zeitpunkt des Stempelvorgangs  |
| <b>4. Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen und des Papiers</b>          |   |
| 4.1 Lichtechtheit  | <p>an Abschnitten von Drucken</p> <p>a) mit einer Zeile aus den Zeichen „c-e-o-m-n-a“<br/>und</p> <p>b) mit einer Zeile des Buchstaben „I“,</p> <p>die nach DIN EN ISO 105-B02 mit Xenonbogenlicht solange belichtet worden waren, bis der blaue Lichtechtheitstyp 5 der Stufe 4 des Graumaßstabs nach DIN EN 20105-A02 entsprach.</p> <p>Bestimmt wurden an unbelichteten und belichteten Proben</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- von a) die Lesbarkeit (Einzelheiten siehe Punkt 2.3) sowie</li> <li>- nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang</li> <li>- von b) die Druckkontrastzahl (Einzelheiten siehe Punkt 2.1).</li> </ul> |
| 4.2 Verhalten bei Radierversuchen  | Mit mechanischen Mitteln, Lösungsmitteln und aggressiven Chemikalien  |
| 4.3 Fixierung  | <p>Durch Beurteilung</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- der Neigung zum Durchschreiben („Karbonieren“),</li> <li>- der Abhebbarkeit mit Klebeband,</li> <li>- der Wischfestigkeit und</li> <li>- der Haftung des Toners in der Bruchlinie beim Falzen</li> </ul>  |
| 4.4 Beständigkeit des Druckbildes bei beschleunigter Alterung                  | <p>an Abschnitten von Drucken</p> <p>a) mit einer Zeile aus den Zeichen „c-e-o-m-n-a“<br/>und</p> <p>b) mit einer Zeile des Buchstaben „I“,</p> <p>die unter den in Punkt 4.5 angegebenen Bedingungen gealtert worden waren.</p> <p>Bestimmt wurden an ungealterten und gealterten Proben</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- von a) die Lesbarkeit (Einzelheiten siehe Punkt 2.3) sowie</li> <li>- nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang</li> <li>- von b) die Druckkontrastzahl (Einzelheiten siehe Punkt 2.1).</li> </ul>   |
| 4.5 Festigkeitsabnahme des unverarbeiteten Papiers bei beschleunigter Alterung | <p>Bestimmung der Falzwiderstandsabnahme (Abnahme der Anzahl der Doppelfaltungen) beschleunigt gealterter Proben unverarbeiteten Papiers gegenüber ungealterten Proben (Prüfverfahren: Punkt 1.3)</p> <p>Alterungsbedingungen:<br/>72 Stunden; (105±2)°C (ISO 5630/1);<br/>Wassergehalt der Luft: 11,2 g/m³</p>   |



**E. Prüfungsergebnisse und Anforderungen**

Gerät: Canon i-SENSYS MF 645Cx

Papier: MBP HP 'E' <sup>2</sup>

Tonerfarbe: schwarz

| Prüfung  | Prüfergebnisse      | Anforderungen   |
|--|---------------------|---|
| <b>1. Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers</b>  |                     |   |
| 1.1 Flächenbezogene Masse (Flächengewicht) in g/m <sup>2</sup>                                       | 78,9                | mindestens 80 (-4%)   |
| 1.2 Reißlänge in m längs/quer mittel   | 6258 / 4340<br>5299 | mindestens 3000   |
| 1.3 Falzwiderstand (Anzahl der Doppelfalzungen) längs/quer mittel                                    | 145 / 148<br>147    | mindestens 90 (-5%)   |
| 1.4 Faserstoffzusammensetzung  | Anforderung erfüllt | mindestens 95% Zellstoff  |
| 1.5 Opazität in %  | 89,7                | mindestens 80   |
| 1.7 Rauheit in ml/min<br>Vorderseite (VS)<br>Rückseite (RS)<br>VS-RS                                 | 269<br>224<br>45    | 100....350(Richtwert)<br>100...350 (Richtwert)<br>< 100 (Richtwert) |
| <b>2. Eigenschaften der gedruckten Zeichen</b>   |                     |   |
| 2.1 Druckkontrastzahl  | 0,92                | mindestens 0,85   |
| 2.2 Reflexionsfaktor unbedruckter Flächen auf den Drucken in %<br>a) R 457<br>b) R 457 mit UV-Filter | 103,6<br>88,5       | mindestens 75   |
| 2.3 Lesbarkeit   | Anforderung erfüllt | einwandfreie Unterscheidbarkeit der Buchstaben                      |

<sup>2</sup> Kurzbezeichnung für MBP Hartpost weiß 80 g/m<sup>2</sup>



**Prüfergebnisse und Anforderungen – Fortsetzung**

Gerät: Canon i-SENSYS MF 645Cx

Papier: MBP HP'E'<sup>3</sup>

Tonerfarbe: schwarz

| Prüfung   | Prüfergebnisse  | Anforderungen  |
|---|---|--|
| <b>3. Oberflächeneigenschaften der Drucke</b>   |   |  |
| 3.1 Beschreibbarkeit mit Tinte  | Anforderung erfüllt   | nach DIN 53 126 beschreibbar                                     |
| 3.2 Eignung zum Bestempeln  | Anforderung erfüllt   | kein Verwischen nach 10 Minuten                                  |
| <b>4. Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen und des Papiers</b>   |   |  |
| 4.1 Lichtechtheit<br>a) Änderung der Lesbarkeit<br>b) Abnahme der Druckkontrastzahl in %  | Anforderung erfüllt<br><br>entfällt   | höchstens geringfügig<br><br>höchstens 20                        |
| 4.2 Verhalten bei Radierversuchen   | chem. Radieren:<br>Anforderung erfüllt<br><br>mechan. Radieren:<br>Anforderung noch erfüllt | kein Entfernen von Schriftzeichen ohne visuell erkennbare Spuren |
| 4.3 Fixierung   | Anforderung erfüllt   | einwandfreie Tonerhaftung  |
| 4.4 Beständigkeit des Druckbildes bei beschleunigter Alterung<br>a) Änderung der Lesbarkeit<br>b) Abnahme der Druckkontrastzahl in %  | Anforderung erfüllt<br><br>entfällt   | höchstens geringfügig<br><br>höchstens 20                        |
| 4.5 Festigkeitsabnahme des unverarbeiteten Papiers bei beschleunigter Alterung (Abnahme der Doppelfaltungen)<br><br>a) vor der Alterung längs/quer<br>Mittel<br><br>b) nach der Alterung längs/quer (105°C)<br>Mittel<br><br>Abnahme des Mittelwertes gegenüber a) ca. in % | <br><br>145 / 148<br>147<br><br>143 / 145<br>144<br><br>1,7                                 | <br><br><br><br><br><br><br>max. 50                              |

<sup>2</sup> Kurzbezeichnung für MBP Hartpost weiß 80 g/m<sup>2</sup>



**F. Zusammenfassung der Prüfergebnisse**

Die Untersuchung hat ergeben, dass die in Abschnitt B im Einzelnen bezeichnete Druckeinrichtung, bestehend aus:

**1. Drucker**

Bezeichnung ..... **Canon i-SENSYS MF645Cx**  
(im Schwarz-Weiß-Betrieb)

Geräte-Nr.: ..... 2QX12713

Hersteller/Vertrieb..... Canon Deutschland GmbH

**2. Verbrauchsmaterial**

Papier ..... MBP Hartpost weiß 80 g/m<sup>2</sup>

Hersteller / Vertrieb..... Mondi Business Paper Deutschland  
Vertriebs-GmbH, 85774 Unterföhring

Toner (Farbe: Schwarz)..... CRG 054

Sach-/Liefer-Nr. .... CRG 054, CRG 054H

den in Abschnitt E genannten Anforderungen genügt.

Die geprüfte Druckeinrichtung einschließlich des verwendeten Materials ist somit grundsätzlich zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 29 der Dienstordnung für Notare (DONot) geeignet.

**G. Übertragung der Prüfungsaussage auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs**

Die Aussage der Prüfung ist auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs übertragbar, wenn sichergestellt ist, dass bei deren Betrieb Resultate erzielt werden, die denen der Prüfung entsprechen. Die Voraussetzungen dafür sind auf dem folgenden Blatt als Anlage zusammengefasst.

01809 Heidenau, den 02.08.2019  
Pirnaer Straße 37

**Papiertechnische Stiftung (PTS)**

**PTS - Materialprüfdienst Urkundentechnik**

  
i. A. Dipl.-Ing. Katrin Kühnöl  
Leitung Urkundentechnik



  
i. A. Dipl.-Chem. Nicole Brandt  
Projektleiterin

**Voraussetzungen für die Übertragung der Aussage der Einzelprüfung auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs**

**Betr.: Druckeinrichtung, bestehend aus:**

Gerät mit der Bezeichnung ..... **Canon i-SENSYS MF645Cx**  
(im Schwarz-Weiß-Betrieb)

Geräte-Nr.: ..... 2QX12713

Hersteller / Vertrieb  
(und Antragsteller der Einzelprüfung) ..... Canon Deutschland GmbH

Papier mit der Bezeichnung ..... MBP Hartpost weiß 80 g/m<sup>2</sup>

Sach-/Liefer-Nr. .... --

Hersteller / Vertrieb ..... Mondi Business Paper Deutschland  
Vertriebs-GmbH, 85774 Unterföhring

Toner mit der Bezeichnung ..... CRG 054

Sach-/Liefer-Nr. .... CRG 054 oder CRG 054H

Das in der o. g. Prüfung an Gerät und Material mit den angeführten Bezeichnungen ermittelte Ergebnis ist auf andere Geräteexemplare und Materialien unter folgenden Voraussetzungen zu übertragen:

1. Für die Übertragung kommen nur Geräteexemplare und Materialien in Frage, die die oben aufgeführten Bezeichnungen tragen. Nur diese sind für die Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 29 der Dienstordnung für Notare zu benutzen.

Das Papier muss mindestens in der kleinsten Verpackungseinheit (siehe Blatt 2 des Prüfzeugnisses) vorliegen und die verlangte Bezeichnung tragen.

2. Der o. g. Antragsteller übernimmt die Gewähr, dass Geräte und Materialien, die unter diesen Bezeichnungen von ihm vertrieben werden, mit den geprüften übereinstimmen.
3. Bei technischen Änderungen des Gerätes bzw. Änderungen von Art oder Eigenschaften des Materials erlischt grundsätzlich die Übertragbarkeit der Prüfungsaussage. Von der Anwendung her nach Auffassung des Antragstellers unerhebliche Änderungen sind der PTS unverzüglich mitzuteilen.
4. Der Antragsteller hat Anwendern, die eine Druckeinrichtung des o. g. Typs zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 29 DONot benutzen wollen, den Text des Prüfungszeugnisses einschließlich dieser Anlage zur Verfügung zu stellen.
5. Der Anwender wird hierdurch auf Ziffer 1 dieser Anlage hingewiesen sowie ferner auf die Notwendigkeit, die Druckeinrichtung – der Bedienungsvorschrift des Herstellers entsprechend – sachkundig zu betreiben. Nur dann sind die Voraussetzungen dafür gegeben, dass die Drucke den bei der Untersuchung der Mustereinrichtung dokumentierten Qualitätsstandard erreichen.



Canon Deutschland GmbH  
Herr Michael Richter  
Europark Fichtenhain A10  
47807 Krefeld

Papiertechnische Stiftung (PTS)  
Pirnaer Straße 37  
01809 Heidenau

Tel: (0 35 29) 551-60  
Fax: (0 35 29) 55 18 99  
Mail: info@ptspaper.de  
www.ptspaper.de

Vorstand:  
Clemens Zotlöterer

Stiftungsratsvorsitzender:  
Dr. Stefan Karrer

### Zeugnisübertragung – PTS-Prüfungszeugnis Nr. 5967Ü-2019-41.751

Verwendung eines elektrophotographischen Multifunktionsgerätes im **Schwarz-Weiß-Druckmodus** mit baulichen, die Druckqualität nicht beeinflussenden Abweichungen zu einem im Schwarz-Weiß-Modus bereits positiv geprüften Multifunktionsgerät – hier für die Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden und anderen Schriftstücken gemäß § 29 DONot

#### Im **Schwarz-Weiß-Druckmodus**

Geprüftes Multifunktionsgerät..... **Canon i-SENSYS MF645Cx**  
(Druckgeschwindigkeit: 21 Seiten/Minute)

PTS-Prüfungszeugnis Nr. .... 5966-2019-41.751

Ergebnisübertragung auf den  
**Schwarz-Weiß-Druckmodus** des  
Multifunktionsgerätes.....

**Canon i-SENSYS MF643Cdw**  
(Druckgeschwindigkeit: 21 Seiten/Minute)

Unterschiede zum geprüften Gerät      kein Fax  
(nach Ihren Angaben)

Im Übrigen sind die genannten Geräte nach Ihren Angaben technisch identisch. Unter der Voraussetzung der Baugleichheit – mit den genannten Ausnahmen – und unter der weiteren Voraussetzung der Verwendung der gleichen Materialien (Papier, Toner) – sind die Ergebnisse der Prüfung 5966-2019-41.751 auf den **Schwarz-Weiß-Druckmodus** des Multifunktionsgerätes **Canon i-SENSYS MF 643Cdw** übertragbar.

Die Fußnote von Seite 1 des genannten Zeugnisses, die sich auf die Veröffentlichung von Prüfungszeugnissen zu Werbezwecken bezieht, gilt in gleicher Weise für dieses Schreiben.

PAPIERTECHNISCHE STIFTUNG (PTS)

  
i. A. Dipl.-Ing. Katrin Kühnöl  
Leitung Urkundentechnik



  
i. A. Dipl.-Chem. Nicole Brandt  
Projektleiterin

Heidenau, 02.08.2019

Canon Deutschland GmbH  
Herr Michael Richter  
Europark Fichtenhain A10  
47807 Krefeld

Papiertechnische Stiftung (PTS)  
Pirnaer Straße 37  
01809 Heidenau

Tel: (0 35 29) 551-60  
Fax: (0 35 29) 55 18 99  
Mail: info@ptspaper.de  
www.ptspaper.de

Vorstand:  
Clemens Zotlöterer

Stiftungsratsvorsitzender:  
Dr. Stefan Karrer

### Zeugnisübertragung – PTS-Prüfungszeugnis Nr. 5968Ü-2019-41.751

Verwendung eines elektrophotographischen Multifunktionsgerätes im **Schwarz-Weiß-Druckmodus** mit baulichen, die Druckqualität nicht beeinflussenden Abweichungen zu einem im Schwarz-Weiß-Modus bereits positiv geprüften Multifunktionsgerät – hier für die Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden und anderen Schriftstücken gemäß § 29 DONot

#### Im **Schwarz-Weiß-Druckmodus**

Geprüftes Multifunktionsgerät..... **Canon i-SENSYS MF645Cx**  
(Druckgeschwindigkeit: 21 Seiten/Minute)

PTS-Prüfungszeugnis Nr. .... 5966-2019-41.751

Ergebnisübertragung auf den  
**Schwarz-Weiß-Druckmodus** des  
Multifunktionsgerätes..... **Canon i-SENSYS MF641Cw**  
(Druckgeschwindigkeit: 18 Seiten/Minute)

Unterschiede zum geprüften Gerät                      kein Fax, kein Duplex, Druckgeschwindigkeit  
(nach Ihren Angaben)

Im Übrigen sind die genannten Geräte nach Ihren Angaben technisch identisch. Unter der Voraussetzung der Baugleichheit – mit den genannten Ausnahmen – und unter der weiteren Voraussetzung der Verwendung der gleichen Materialien (Papier, Toner) – sind die Ergebnisse der Prüfung 5966-2019-41.751 auf den **Schwarz-Weiß-Druckmodus** des Multifunktionsgerätes **Canon i-SENSYS MF 641Cw** übertragbar.

Die Fußnote von Seite 1 des genannten Zeugnisses, die sich auf die Veröffentlichung von Prüfungszeugnissen zu Werbezwecken bezieht, gilt in gleicher Weise für dieses Schreiben.

PAPIERTECHNISCHE STIFTUNG (PTS)

  
i. A. Dipl.-Ing. Katrin Kühnöl  
Leitung Urkundentechnik



  
i. A. Dipl.-Chem. Nicole Brandt  
Projektleiterin

Heidenau, 02.08.2019