

# Prüfungszeugnis

für eine Druckeinrichtung mit elektrophotographischem Druckwerk zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden gemäß § 12 DONot

Papiertechnische Stiftung (PTS)
Prüfungszeugnis Nr. 6888-2023-45.316
Ausfertigung 1 von 2

Antragsteller

Canon Deutschland GmbH

Europark Fichtenhain A 10

47807 Krefeld

Antrag vom:

15.03.2023

Eingegangen am: 22.03.2023

## A. Inhalt des Antrags

Prüfung einer Druckeinrichtung, bestehend aus:

## 1. Drucker

auf Eignung zur Herstellung von

<u>Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden</u> sowie anderen Schriftstücken entsprechend § 12 der Dienstordnung für Notare (DONot).

Die Untersuchung umfasste neben einer Beschreibung des Druckers die Prüfung von Eigenschaften aus folgenden Bereichen:

- Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers
- Eigenschaften der gedruckten Zeichen
- Oberflächeneigenschaften der Drucke
- Widerstandsfähigkeit der gedruckten Zeichen und des Papiers

Auf die Auswahl des Verbrauchsmaterials hatte die PTS keinen Einfluss. Das Prüfzeugnis umfasst 10 Seiten und eine Anlage. Prüfungszeugnisse dürfen nur in vollem Wortlauf und ohne Zusätze veröffentlicht werden. Für veränderte Wiedergabe und Auszüge ist vorher die widerrufliche Einwilligung der PTS einzuholen.

# B. Versuchsmaterial

Eingegangen am: 21.06.2023 Vor-Ort-Test (Gerät/Toner), 26.05.2023 (Papier)

1. Drucker	•	
Bezeichnung	Canon imageRUNNER	
Caröta Nr	•	chwarz-Weiß-Drucker)
Gerale-Nr		30F00201
2. Papier		
Bezeichnung	To	p Colour Zero 90 g/m²
Hersteller / Vertr	riebCano	on Deutschland GmbH
Sach-/Liefer-Nr.		
Maße		Normalformat A4
Kleinste Verpack	kungseinheit	500 Blatt
Zur Prüfung geli	eferte Menge	250 Blatt
	Colour Zero 90 g/m² erfüllt die Anforderungen nach	
3. Toner		
Bezeichnung – F	Farbe Schwarz	
•	tNr	
C. Beschreibung des	Druckers	
C. Beschreibung des  1. Allgemeine Angabe		
1. Allgemeine Angabe		n Deutschland GmbH
1. Allgemeine Angabe	en	
1. Allgemeine Angabe	en rtrieb)Cano	
1. Allgemeine Angabe	en rtrieb)Cano	
1. Allgemeine Angabe Fabrikat (Hersteller/Ver • Modell Arbeitsverfahren	en rtrieb)Cano	DX 6980i
1. Allgemeine Angabe  Fabrikat (Hersteller/Ver  • Modell  Arbeitsverfahren  • Zeichenerzeuge	en rtrieb)Cano	DX 6980i
1. Allgemeine Angabe Fabrikat (Hersteller/Ver • Modell  Arbeitsverfahren • Zeichenerzeuge • Übertragung de	en rtrieb)Cano	DX 6980iLaserdruckelektrostatisch
1. Allgemeine Angabe  Fabrikat (Hersteller/Ver  • Modell  Arbeitsverfahren  • Zeichenerzeuge  • Übertragung des  • Fixierung des S	en rtrieb)	DX 6980iLaserdruckelektrostatischWärme
1. Allgemeine Angabe  Fabrikat (Hersteller/Ver  • Modell  Arbeitsverfahren  • Zeichenerzeuge  • Übertragung des  • Fixierung des S	en  rtrieb)	DX 6980iLaserdruckelektrostatischWärme
1. Allgemeine Angabe  Fabrikat (Hersteller/Ver  • Modell	en  rtrieb)	DX 6980i Laserdruck elektrostatisch Wärme Standgerät
1. Allgemeine Angabe  Fabrikat (Hersteller/Ver  • Modell	rtrieb)	DX 6980i Laserdruck elektrostatisch Wärme Standgerät 3, A4, A5, A6, B4, B5
1. Allgemeine Angabe  Fabrikat (Hersteller/Ver  • Modell	en  rtrieb)	Laserdruck Laserdruck Laserdruck Wärme Standgerät  3, A4, A5, A6, B4, B5
1. Allgemeine Angabe  Fabrikat (Hersteller/Ver  • Modell	rtrieb)	Laserdruck Laserdruck Laserdruck Wärme Standgerät  3, A4, A5, A6, B4, B5



## Papiertechnische Stiftung (PTS)

Auflösung nach Herstellerangaben

Prüfungszeugnis Nr. 6888-2023-45.316 Blatt 3

his zu 1 200 v 1 200 dni

#### Druck

Authoriting, flactri Herstellerangaberi	apı
Zeit vom Einschalten bis zur Betriebsbereitschaft, wie geprüft / nach Herstellerangaben	,0 s
<ul> <li>Zeit für den ersten Schwarz-Weiß-Druck (A4) nach Auslösen des Druckvorganges an der Datenausgabestation, wie geprüft / nach Herstellerangaben10,8 s¹ /</li> </ul>	S
Schwarz-Weiß-Drucke (A4) je Minute (ohne 1. Druck), wie geprüft / nach Herstellerangaben	St.
Geräteabmessungen, Masse – (wie geprüft / nach Firmenangaben)	
• Breite	nm

## Besonderheiten des Gerätes

- Multifunktionsgerät: Drucken, Scannen, Kopieren, Faxen (optional)
- Duplexdruck

### D. Prüfungsbedingungen und Prüfungsdurchführung

Die als PDF-Datei vorliegenden Prüfvorlagen wurden am 21.06.2023 vor Ort beim Antragsteller durch einen Beauftragten der Papiertechnischen Stiftung auf Bogen des zu prüfenden Papiers im Normformat A4 mit einer Auflösung von (600 x 600) dpi ausgedruckt.

Drucke und unverarbeitetes Papier wurden in einem Raum mit Normalklima nach DIN ISO 187 (23/50-Temperatur (23±1) °C, relative Luftfeuchte (50±2) %) vorbehandelt und anschließend geprüft, soweit nicht anders angegeben.

Firmware Version-Nr	01.02 2
Vancous datas Davidas das ibas	. K.D
Verwendeter Druckertreiber	pat-Direktaruck
Einstellungen am Drucker/im Druckertreiber:	
PapierSchwer 3	3 (151 – 163 g/m²)

Die Verstellmöglichkeiten am Gerät waren vom Beauftragten des Antragstellers vor Testbeginn für die optimale Druckausgabe verschiedener Prüfvorlagen justiert worden. Die Herstellung der Testdrucke erfolgte nach Verringerung der standardmäßigen Druckgeschwindigkeit von 80 Seiten A4 / min auf eine Druckgeschwindigkeit von 68 Seiten A4 / min zur Optimierung der mechanischen Radierfestigkeit. Die Veränderung wurde durch einen Beauftragten des Antragstellers durchgeführt. Diese Einstellung wurde dann für die Dauer der gesamten Prüfung beibehalten.

Werte gelten nur für das bei der Herstellung der Prüfdrucke verwendete System (s. Abschnitt D).





<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> vom Datenübertragungssystem abhängig.

# Papiertechnische Stiftung (PTS)

Prüfungszeugnis Nr. 6888-2023-45.316 Blatt 4

Die untersuchten Eigenschaften und die zugehörigen Prüfverfahren sind in der folgenden Tabelle zusammengestellt; die Anforderungen erscheinen zusammen mit den Ergebnissen in Teil E auf den Blättern 7, 8, und 9.

	Eigenschaft	Prüfung	
1.	Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers		
1.1	Faserstoffzusammensetzung	visuell nach dem mikroskopischen Bild	
1.2	Flächenbezogene Masse (Flächengewicht)	nach DIN EN ISO 536*: 2020-05 Ergebnis: Mittelwert aus 10 Einzelmessungen	
1.3	Durchreißfestigkeit (Methode Elmendorf)	nach DIN EN ISO 1974*: 2012-09  Ergebnisse: Mittelwerte aus je 10 Einzelmessungen in bzw. quer zur Faserlaufrichtung (MD-machine direction / CD-cross direction)	
1.4	Falzwiderstand (Anzahl der Doppelfalzungen) und Festigkeitsabnahme des unverarbeiteten Papiers bei beschleunigter Alterung	nach ISO 5626*: 1993-11 mit dem Falzapparat nach Schopper (im Normalklima 23°C; 50 % relative Luftfeuchte)  Ergebnisse: Mittel aus je 20 Einzelmessungen in bzw. quer zur Faserlaufrichtung (MD/CD)  Bestimmung der Falzwiderstandsabnahme (Abnahme der Anzahl der Doppelfalzungen) beschleunigt gealterter Proben gegenüber ungealterten Proben  Alterungsbedingungen: 72 Stunden; (105±2) °C (DIN ISO 5630-1:1993-08);	
1.5	Opazität	nach DIN 53 146: 2016-05 mit dem Reflexionsphotometer Elrepho 3300 Lichtart C; Ergebnis: Mittelwert aus 10 Einzelmesswerten	
1.6	Rauheit	nach ISO 8791-2*: 2013-09 Methode Bendtsen Ergebnisse: Mittelwerte der Ober-(OS) bzw. Unterseite(US) aus je 10 Einzelmesswerten	

Die Papiertechnische Stiftung ist ein nach **DIN EN ISO/IEC 17025** akkreditiertes Prüflaboratorium. Im vorliegenden Bericht sind die Prüfmethoden im Geltungsbereich der Akkreditierung durch \* hinter der Bezeichnung gekennzeichnet.





Eige	enschaft	Prüfung
2.	2. Eigenschaften der gedruckten Zeichen	
2.1 Druckkontrastzahl		an Druckfeldern der Farbe K³
		mikrophotometrisch; Durchmesser der Messfläche: 0,2 mm Ermittlung der Druckkontrastzahl K = 1 – Rs/Rw. Dabei bedeuten: Rw Reflexionsfaktor der unbedruckten Flächen (Mittelwert der Messwerte von 10 Stellen, nahe der Druckfelder) Rs Reflexionsfaktor der farbigen Felder (Mittelwert der Messwerte von 10 Zeichen) K kann Werte zwischen 0 (kein Kontrast) und 1 (maximaler Kontrast) annehmen Ergebnisse: Mittelwerte von 10 Einzelmessungen je Farbe
2.2	Reflexionsfaktor	an unbedruckten Flächen der Schwarz-Weiß-Drucke
	(D65-Brightness) unbedruckter Flächen	mit dem Reflexionsphotometer <i>Elrepho 3300</i> gemäß ISO 2470-2*: 2008-11
		(a) D65-Brightness Lichtart D 65 und (b) D65-Brightness mit UV-Filter (420 nm)
		Ergebnis: Mittelwert von Einzelmessungen an 10 Druckseiten
2.3	Lesbarkeit farbiger Schrift	visuell an den Zeichen "c-e-o-m-n-a" in der Farbe K³ (Kleinschrift, Zeichenhöhe: ca. 1 mm)
3.	Oberflächeneigenschaften der Drucke	
3.1	Beschreibbarkeit mit Tinte	auf unbedruckten Flächen der Schwarz-Weiß-Drucke
		in Anlehnung an DIN 53 126: 2011-11 mittels Schreibtinte für Dokumente
3.2	Eignung zum Bestempeln	an Stempelabdrucken auf einer unbedruckten Stelle der Schwarz-Weiß-Drucke
		durch Überwischen eines kräftig schwarzen oder dunkelblauen Stempelabdrucks mit einem weichen Radierstift nach 10 min, gerechnet vom Zeitpunkt des Stempelvorgangs
4.	Widerstandsfähigkeit der ged	Iruckten Zeichen
4.1	Fixierung	an Textblöcken der Farbe K³ durch Beurteilung:
		<ul> <li>der Neigung zum Durchschreiben ("Karbonieren"),</li> <li>der Abhebbarkeit mit Klebeband,</li> <li>der Wischfestigkeit und</li> <li>der Haftung des Toners in der Bruchlinie beim Falzen</li> </ul>

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> K-Black



	Eigenschaft	Prüfung
4.2	Lichtechtheit	an Abschnitten von Drucken
		a) mit einer Zeile aus den Zeichen "c-e-o-m-n-a" sowie b) mit Volltonfeldern
		in der Farbe K³, die nach DIN EN ISO 105-B02: 2014-11 mit Xenonbogenlicht solange belichtet worden waren, bis der blaue Lichtechtheitstyp 5 der Stufe 4 des Graumaßstabs nach DIN EN 20105-A02: 1994-10 entsprach.
		Bestimmt wurden an unbelichteten und belichteten Proben
		<ul> <li>von a) die Lesbarkeit (Einzelheiten siehe Punkt 2.2)</li> </ul>
		sowie nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang
		• von b) die Druckkontrastzahl (Einzelheiten siehe Punkt 2.1).
4.3	Verhalten bei	an Schriftzeichen der Farbe K³
	Radierversuchen	Mechanisches Radieren:
		<ul><li>(a) mittels Rasierklinge, Skalpell und/oder weiteren Hilfsmitteln</li></ul>
		<ul><li>(b) mittels Radiergummi (Testzeit 1 min, Bewertung visuell mit Lupe)</li></ul>
		Chemischen Radieren:
		(a) mit Lösungsmitteln und aggressiven Chemikalien
4.4	Beständigkeit des Druckbildes	an Abschnitten von gealterten Schwarz-Weiß-Drucken
	bei beschleunigter Alterung	a) mit einer Zeile aus den Zeichen "c-e-o-m-n-a" und b) mit Volltonfeldern
		in der Farbe K <sup>3</sup> .
		Alterungsbedingungen: 72 Stunden; (105±2)°C nach DIN ISO 5630-1:1993-08;
		Bestimmt wurden an gealterten Farbdrucken
		von a) die Lesbarkeit (wie Punkt 2.2)
		sowie nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang
		von b) die Druckkontrastzahl (wie Punkt 2.1).

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> K-Black



# Papiertechnische Stiftung (PTS)

Prüfungszeugnis Nr. 6888-2023-45.316 Blatt 7

# E. Prüfungsergebnisse und Anforderungen

Gerät: DX 6980i <sup>4</sup> Papier: Top Colour Zero <sup>5</sup>

	Taplet. Top Colour Zelo		
	Prüfung	Prüfergebnisse	Anforderungen
1.	Eigenschaften des unverarb		
1.1	Faserstoffzusammensetzung	Anforderung erfüllt	mindestens 95 % Zellstoff
1.2	Flächenbezogene Masse (Flächengewicht) in g/m²	89,7	mindestens 70
1.3	Durchreißfestigkeit in mN		
	MD/CD Mittelwert		mindestens 350 mN
1.4	Falzwiderstand (Anzahl der Doppelfalzungen)		
	a) vor der Alterung		
	längs/quer	95 / 124	mindestens 30
	Mittel	110	mindestens 80
	b) nach beschleunigter Alterung		
	längs/quer	59 / 121	
	Mittel	90	
Festigkeitsabnahme nach beschleunigter Alterung Mittelwertes in %		18,2	max. 40 %
1.5	Opazität in %	94,3	mindestens 80 %
1.6	Rauheit in ml/min		
	Vorderseite (VS) Rückseite (RS)   VS - RS	36,9 38,0 1,1	100350 ml/min (Richtwert) 100350 ml/min (Richtwert) < 100 (Richtwert)
2.	Eigenschaften der gedruckten Zeichen		
2.1	Druckkontrastzahl (DK)	Farbe DK Black 0,93	Black ≥ 0,85

<sup>&</sup>lt;sup>4</sup> Kurzbezeichnung für Canon imageRUNNER ADVANCE DX 6980i



<sup>&</sup>lt;sup>5</sup> Kurzbezeichnung für Top Colour Zero 90 g/m²

# Prüfergebnisse und Anforderungen – Fortsetzung

Gerät: DX 6980i 4

Papier: Top Colour Zero 5

	Prüfung	Prüfergebnisse	Anforderungen
2.2	Reflexionsfaktor unbedruckter Flächen auf den Drucken in %		
	a) D65-Brightness	110	
	b) D65-Brightness mit UV-Filter	87,7	≥ 75 %
2.3	Lesbarkeit	Anforderung erfüllt	einwandfreie Unterscheidbarkeit der Buchstaben
3.	Oberflächeneigenschaften de	er Drucke	
3.1	Beschreibbarkeit mit Tinte <sup>6</sup>	Anforderung erfüllt	nach DIN 53 126 mit Tinte für Dokumente beschreibbar
3.2	Eignung zum Bestempeln	Anforderung erfüllt	kein Verwischen nach 10 Minuten
4.	Widerstandsfähigkeit der ged	ruckten Zeichen und des F	Papiers
4.1	Fixierung	Farbe Anforderung	
	a) der Neigung zum Durchschreiben ("Karbonieren"),	Black a, b, c, d erfüllt	a) kein visuell störendes Karbonieren
	b) der Abhebbarkeit mit Klebeband,		b), c) und d) einwandfreie Tonerhaftung
	c) der Wischfestigkeit und		
	d) der Haftung des Toners in der Bruchlinie beim Falzen		
4.2	Lichtechtheit	Farbe Anforderung	(a) einwandfreie Unterscheidbar-
	(a) Änderung der Lesbarkeit	Black erfüllt	keit und Lesbarkeit der Buch- staben
	(b) Abnahme der Druckkontrastzahl in %	entfällt	(b) maximal 20 %

<sup>&</sup>lt;sup>4</sup> Kurzbezeichnung für Canon imageRUNNER ADVANCE DX 6980i



 $<sup>^{5}</sup>$  Kurzbezeichnung für Top Colour Zero 90 g/m $^{2}$ 

<sup>&</sup>lt;sup>6</sup> Prüfgerät: Füller

# Prüfergebnisse und Anforderungen – Fortsetzung

Gerät: DX 6980i <sup>4</sup> Papier: Top Colour Zero <sup>5</sup>

	Prüfung	Prüfergebni	s	Anforderungen
4.3	Verhalten bei Radierversuchen			
	Mechanisches Radieren			
	(a) mittels Rasierklinge,	Farbe	Anforderung	(a) kein Entfernen von
	Skalpell und/oder weiteren Hilfsmitteln	Black	erfüllt	Schriftzeichen ohne visuell erkennbare Spuren
	(h) mittala Dadioraumani			
	(b) mittels Radiergummi (Testzeit 1 min, Bewertung	Farbe	Anforderung	(b) der Linienzug der radierten
	visuell mit Lupe)	Black	noch erfüllt	Schriftzeichen muss vollständig erhalten bleiben
	Chemisches Radieren			
				(c) kein Entfernen von
	(c) mittels Lösungsmitteln und Chemikalien	Farbe	Anforderung	Schriftzeichen ohne visuell
	Onemikalien	Black	erfüllt	erkennbare Spuren
4.4	Beständigkeit des Druckbildes bei beschleunigter Alterung			(a) einwandfreie Unterscheidbarkeit und
	(a) Änderung der Lesbarkeit	Farbe	Anforderung	Lesbarkeit der Schriftzeichen
		Black	erfüllt	
	(b) Abnahme der Druckkontrastzahl in %	eı	ntfällt	(b) maximal 20 %

<sup>&</sup>lt;sup>4</sup> Kurzbezeichnung für Canon imageRUNNER ADVANCE DX 6980i



<sup>&</sup>lt;sup>5</sup> Kurzbezeichnung für Top Colour Zero 90 g/m²

### F. Zusammenfassung der Prüfergebnisse

Die Untersuchung hat ergeben, dass die in Abschnitt B im Einzelnen bezeichnete Druckeinrichtung, bestehend aus:

#### 1. Drucker

	Bezeichnung	Canon imageRUNNER ADVANCE DX 6980i (Schwarz-Weiß-Drucker)
	Geräte-Nr.	3UF00201
	Hersteller/Vertrieb	Canon Deutschland GmbH
2.	Verbrauchsmaterial	
	Papier	Top Colour Zero 90 g/m²
	Toner Bezeichnung – Farbe Schwarz	
	Sach-/Liefer-/ArtNr	

den in Abschnitt E genannten Anforderungen genügt.

Die geprüfte Druckeinrichtung einschließlich des verwendeten Materials ist somit grundsätzlich zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 12 der Dienstordnung für Notare (DONot) geeignet.

Es ist darauf zu achten, dass die Druckgeschwindigkeit gegenüber der Werkseinstellung (80 Seiten A4 / min) auf 68 Seiten A4 / min verringert wird, um eine ausreichend gute Radierfestigkeit zu gewährleisten. Hierzu ist die Papiereinstellung "Schwer 3 (151 – 163 g/m²)" zu wählen.

#### G. Übertragung der Prüfungsaussage auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs

Die Aussage der Prüfung ist auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs übertragbar, wenn sichergestellt ist, dass bei deren Betrieb Resultate erzielt werden, die denen der Prüfung entsprechen. Die Voraussetzungen dafür sind auf dem folgenden Blatt als Anlage zusammengefasst.

01809 Heidenau, den 11.08.2023 Pirnaer Straße 37

Papiertechnische Stiftung (PTS)

PTS - Materialprüfdienst Urkundentechnik

Latter Little l i. A. Dipl.-Ing. Katrin Kühnöl

i. A. Dipl.-Ing. Katrin Kühnöl Leitung Urkundentechnik FIBRE based solutions

i. A. M. Eng. Julia Meßerschmidt Projektmitarbeiterin

Julia Meßerschundt

Anlage 1

# Voraussetzungen für die Übertragung der Aussage der Einzelprüfung auf andere Druckeinrichtungen desselben Typs

Gerät mit der Bezeichnung	Canon imageRUNNER ADVANCE DX 6980i (Schwarz-Weiß-Drucker)
Geräte-Nr.:	3UF00201
Hersteller / Vertrieb (und Antragsteller der Einzelprüfung)	Canon Deutschland GmbH
Papier mit der Bezeichnung	
Sach-/Liefer-Nr	
Hersteller / Vertrieb	Canon Deutschland GmbH
Toner Bezeichnung – Farbe Schwarz	
Sach-/Liefer-/ArtNr.	

Das in der o. g. Prüfung an Gerät und Material mit den angeführten Bezeichnungen ermittelte Ergebnis ist auf andere Geräteexemplare und Materialien unter folgenden Voraussetzungen zu übertragen:

- Für die Übertragung kommen nur Geräteexemplare und Materialien in Frage, die die oben aufgeführten Bezeichnungen tragen. Nur diese sind für die Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 12 der Dienstordnung für Notare zu benutzen.
  - Bezüglich des Papiers muss mindestens die kleinste Verpackungseinheit (siehe Blatt 2 des Prüfzeugnisses) die verlangte Bezeichnung tragen.
- 2. Der o. g. Antragsteller übernimmt die Gewähr, dass Geräte und Materialien, die unter diesen Bezeichnungen von ihm vertrieben werden, mit den geprüften übereinstimmen.
- Bei technischen Änderungen des Gerätes bzw. Änderungen von Art oder Eigenschaften des Materials erlischt grundsätzlich Übertragbarkeit der Prüfungsaussage. Von der Anwendung her nach Auffassung des Antragstellers unerhebliche Änderungen sind der PTS unverzüglich mitzuteilen.
- 4. Der Antragsteller hat Anwendern, die eine Druckeinrichtung des o. g. Typs zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 12 DONot benutzen wollen, den Text des Prüfungszeugnisses einschließlich dieser Anlage zur Verfügung zu stellen.
- 5. Der Anwender wird hierdurch auf Ziffer 1 dieser Anlage hingewiesen sowie ferner auf die Notwendigkeit, die Druckeinrichtung – der Bedienungsvorschrift des Herstellers entsprechend – sachkundig zu betreiben. Nur dann sind die Voraussetzungen dafür gegeben, dass die Drucke den bei der Untersuchung der Mustereinrichtung dokumentierten Qualitätsstandard erreichen.