

Especialista en embalaje
Rattpack GmbH



LA ESTRATEGIA DE PRODUCCIÓN DIGITAL AYUDA A RATTPACK A SATISFACER LAS DEMANDAS DE LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA

Objetivo

Tener la flexibilidad suficiente para producir tiradas más cortas de folletos de instrucciones confidenciales en blanco y negro para pacientes, además de permitir la impresión de alta calidad en soportes ligeros de hasta 45 g/m² para encartes de embalajes farmacéuticos

Retos

- Satisfacer la demanda de tiradas más cortas y plazos de entrega más rápidos
- Imprimir de forma fiable en papel ligero delicado a altos volúmenes, con un registro perfecto entre ambas caras
- Satisfacer las exigentes necesidades de seguridad que requiere la industria farmacéutica

Nombre de la empresa: Rattpack GmbH

Sector: embalajes farmacéuticos

Año de fundación: 1950

Ubicación: Austria y Alemania

Servicios: embalajes de cartón impreso, folletos y encartes

Relación con Canon: desde 2007

Enfoque

Rattpack Print and Packaging ha estado desarrollando su gama de impresión digital en blanco y negro durante los últimos 10 años, con el objetivo de aumentar la flexibilidad para gestionar tiradas más cortas e imprimir en soportes más ligeros en sintonía con las demandas del mercado

Ventajas

- Mayor productividad y fiabilidad en la producción en blanco y negro
- Flexibilidad para admitir trabajos urgentes y ofrecer plazos de entrega más cortos
- Impresión de alta calidad en soportes ligeros y difíciles de tan solo 45 g/m², para satisfacer las estrictas normativas de la industria

Canon

La demanda de formato digital

Rattpack GmbH es una empresa de impresión especializada en aplicaciones de embalaje, lo que incluye cajas de cartón plegadas, folletos y encartes de embalajes. Como parte de Rattpack Group, cuenta con siete instalaciones en Austria y Alemania, con más de 500 empleados en total. Una de las instalaciones, Rattpack Print and Packaging en Viena (Austria), se centra en la producción de encartes de embalajes y manuales de instrucciones para el sector farmacéutico.

En 2007, Rattpack Print and Packaging instaló un sistema de impresión digital monocromo Océ VarioPrint 6000 de primera generación. La impresora estaba diseñada para producción en blanco y negro de alto volumen y para impresión de tiradas cortas de documentos altamente confidenciales, así como para permitir la impresión de alta calidad en soportes de hasta 60 g/m² para aplicaciones como encartes de embalajes farmacéuticos. En ese momento, la impresión en una mayor variedad de soportes ligeros no era posible y Canon trabajó con Rattpack para ofrecer una solución personalizada que permitiera a la empresa imprimir en los soportes más ligeros que fuera posible.

Martin Schmutterer, director de desarrollo empresarial de Rattpack Print and Packaging, explica: «El sector farmacéutico está muy regulado, por lo que la seguridad es totalmente crítica. Conservamos un registro de auditoría de toda la producción impresa durante 20 años para garantizar que cumplimos las normativas de la industria».

En consonancia con los procesos de control de calidad utilizados en todas las áreas de la fabricación farmacéutica, Rattpack debe llevar a cabo una separación de línea entre los trabajos de impresión individuales para encartes farmacéuticos, con el fin de eliminar el riesgo de que un producto incluya información incorrecta. Esta parte crítica del proceso de producción suponía un impedimento para que Rattpack utilizara equipos offset y llevó a la empresa a buscar una solución de impresión digital.

Con la introducción de la solución de impresión digital Océ VarioPrint 6150, el proceso de separación de línea se hizo mucho más rápido y sencillo, con una intervención mínima de los operarios.



La legislación relativa a la legibilidad de los encartes de embalajes, por ejemplo los tamaños de fuentes, cambia constantemente. El texto debe ser lo más claro y descifrable posible para los usuarios de la industria farmacéutica, y no puede contener errores. Esta legislación que cambia con frecuencia y el aumento de los productos farmacéuticos destinados a públicos específicos, como los medicamentos producidos solo para mujeres, han afectado sustancialmente a las tiradas de producción.

Martin Schmutterer,
Director de desarrollo empresarial

Rattpack se benefició de inmediato de las ventajas de su inversión digital en cuanto a velocidad, calidad y fiabilidad de la producción en blanco y negro, lo que permitió el crecimiento y desarrollo de la empresa durante la década siguiente.

En 2017, con un 80-90 % de la producción de Rattpack aún en blanco y negro, la empresa se decidió a actualizar sus capacidades de impresión digital para satisfacer la demanda de mayores volúmenes de folletos y encartes farmacéuticos debido a las tendencias demográficas y los cada vez más estrictos requisitos legislativos en cuanto a la información del usuario. Al mismo tiempo, la empresa ha observado cómo las innovaciones en impresión digital durante la última década han optimizado la tecnología para tiradas incluso más cortas. Esto llevó a la decisión de invertir en un dispositivo de impresión digital adicional, la Océ VarioPrint 6320 Ultra+, para respaldar la producción de tiradas cortas.

Un enfoque delicado

Rattpack también estaba observando una creciente demanda entre sus clientes de impresión en papel ligero por debajo de los 50 g/m².

«En la actualidad, los encartes farmacéuticos se deben imprimir en varios idiomas, lo que ha generado que los folletos plegados sean más gruesos, ya que se requiere más información», explica Schmutterer. «Como consecuencia, ahora tenemos que usar papel más ligero que se pueda plegar más veces para asegurarnos de que cabe en el embalaje de cartón».

Rattpack presentó este reto a Canon, lo que derivó en una estrecha colaboración para desarrollar y probar una solución que permitiera imprimir en soportes de hasta 45 g/m². Tras las exitosas pruebas, en otoño de 2017 Rattpack invirtió en dos de las recién lanzadas imprentas de la serie Océ VarioPrint TITAN; una Océ VarioPrint 6330 TITAN con la opción de soportes ligeros para los encartes de productos y una Océ VarioPrint 6180 TITAN para los manuales.

Schmutterer nos da más detalles sobre por qué la serie Océ VarioPrint 6000 TITAN era la solución adecuada para la empresa: «La impresión en papel ligero resulta especialmente difícil, porque es muy fino y se puede rasgar con facilidad. No es un soporte muy estable y se mueve mucho, lo que presenta complicaciones al imprimir y luego plegar la hoja para que quepa en el embalaje. No hay otra solución en el mercado que permita imprimir de forma fiable en un papel tan ligero a altos volúmenes».

Rattpack ha observado un aumento en la productividad debido a las características de las impresoras de la serie Océ VarioPrint 6000 TITAN, que ofrecen capacidad para soportes ligeros. Por ejemplo, la tecnología Gemini Instant Duplex permite imprimir al mismo tiempo en ambas caras de la hoja, lo que elimina el riesgo de atascos de papel o que incluso se rasgue al girarlo. La función de impresión a dos caras de una pasada garantiza una impresión de alta velocidad a 328 ipm, restringiendo al mismo tiempo la velocidad del papel, además de garantizar un registro preciso de ambas caras. Además, la tecnología de guía de aire para soportes ligeros

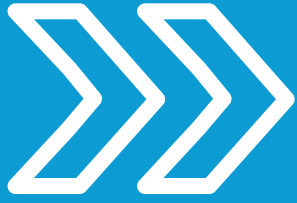


Con la tecnología de impresión de Canon, hemos podido reducir las tiradas de impresión de 50 000 a 10 000 de media, lo que ofrece importantes beneficios financieros para nuestra empresa. Podemos producir folletos farmacéuticos de forma económica gracias a la impresión digital y no tenemos excedentes que desechar si, por ejemplo, las normativas cambian. Ahora solo imprimimos exactamente lo que necesitan nuestros clientes. Con los dispositivos Océ VarioPrint 6000 TITAN, podemos crear más trabajos en menos tiempo.

Martin Schmutterer,
Director de desarrollo empresarial

pasa el papel ligero entre dos flujos de aire, manteniendo la estabilidad de la hoja durante la impresión para minimizar los errores.

Con las soluciones de Canon, Rattpack cuenta con la flexibilidad para detener una tirada de impresión digital y aceptar un trabajo urgente, en lugar de tener que completar una tirada offset y preparar la imprenta para otro trabajo antes de poder volver a empezar.



Velocidad,
calidad y
fiabilidad

Más de una década de colaboración

Rattpack y Canon llevan colaborando juntos desde hace más de 10 años. Su estrecha relación laboral ha resultado fundamental para que Rattpack acceda a la producción de impresión digital y disfrute de la flexibilidad necesaria para imprimir en soportes más ligeros en sintonía con las demandas del mercado.

Con la ayuda y la experiencia técnica de Canon, Schmutterer vislumbra de forma positiva el futuro de la impresión digital y su impacto en la empresa Rattpack.

«Predecimos que en un plazo de cinco años todo nuestro entorno de impresión ya no incluirá equipos offset, puesto que pasaremos a una operación de impresión totalmente digital para atender el aumento de volumen de encartes de embalajes impresos digitalmente. Con la ayuda de Canon, esperamos automatizar por completo nuestros procesos integrales de impresión digital, lo que planteará nuevas posibilidades para nuestra empresa».



Canon siempre ha comprendido las necesidades de nuestra empresa, como la demanda de tiempos de entrega reducidos y el aumento de las tiradas más cortas», comenta Schmutterer. «Nuestra capacidad para ofrecer plazos de entrega más cortos, con entrega de la producción impresa en cuatro días en lugar de cuatro semanas, ahora nos permite ofrecer a los clientes un servicio de máxima calidad. Además, la exclusiva capacidad técnica para imprimir en soportes más ligeros de tan solo 45 g/m² nos permite ampliar nuestra oferta actual de productos y ofrecer nuevos servicios a los clientes.

Martin Schmutterer,
Director de desarrollo empresarial

Canon

Canon Inc.
Canon.com

Canon Europa
canon.es

Spanish edition 0147W156
© Canon Europa N.V. 2017

Canon España, S.A.
Avda. de Europa, 6
28108 Alcobendas
(Madrid)
Tel.: 91 538 45 00
Fax: 91 564 01 17
canon.es

 /Canon

 /Canon

 /CanonEmpresaES