



FAKTEN ZUR NACHHALTIGKEIT

Verantwortungsvolle und effiziente Verpackung

Wo immer möglich, verwenden wir in unseren Verpackungen recycelte Materialien – einschließlich der Verwendung von Kartonage anstelle von Holzpaletten. Außerdem verwenden wir Zellstoffformen zur Verpackung kleinerer Produkte anstelle von organisch hergestelltem Polystyrolschaum.

Für unsere B2B-Kunden nutzen wir unser Pre-Delivery-Inspektionsverfahren (PDI), bei dem alle Verpackungen von den Geräten bereits in unseren Logistikzentren entsorgt werden. Die Geräte werden dann konfiguriert und getestet, bevor sie mit einer wiederverwendbaren, schützenden, luftdichten Hülle für den Weitertransport versehen werden. Das stellt sicher, dass nur eine minimale Verpackung verwendet wird und dennoch ein sicherer Transport des Produkts möglich ist.

Bei der Tonerverpackung verwenden wir ein Verpackungs- und Polstermaterial namens AIR SHELL, das den Luftdruck nutzt, um die Polsterung zu verbessern. Durch den Einsatz dieses Materials konnte das Volumen der Produktverpackung um 30 % reduziert werden. Dies wiederum führte dazu, die Ladeeffizienz zu verbessern und den CO₂-Ausstoß während des Transports um 20 % zu reduzieren.

Für den Einzelhandel werden Inkjet-Verbrauchsmaterialien in Blister-Verpackungen aus 70% recyceltem Material verwendet (u.a. auch um Diebstähle zu verhindern). Für den Verkauf außerhalb von Einzelhandelsgeschäften wählen wir Kartonage mit 80 % recyceltem Inhalt.