

Reducción del impacto medioambiental derivado del uso de equipos de imagen

Muchos de nuestros modelos cuentan con impresión a doble cara integrada o, incluso, de forma automática. La configuración de la impresión a doble cara como estándar puede ayudar a reducir el consumo de energía y, por lo tanto, los residuos y los costes de papel hasta en un 50 %.

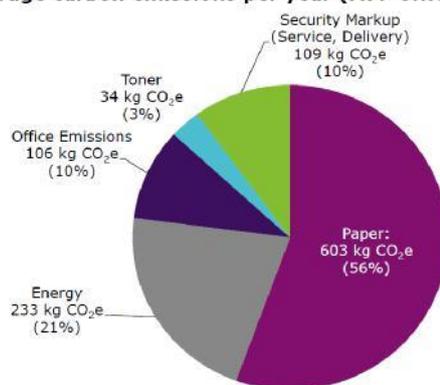
Nuestra solución de impresión segura garantiza que los documentos enviados a la impresora solo se impriman si se liberan desde la misma impresora. Ésto no solo evita que los documentos confidenciales terminen en el lugar equivocado, sino que ayuda a reducir las impresiones innecesarias, ya que las impresiones no deseadas no se liberan en la impresora, con lo que se ahorra papel, tóner y tinta, consumo de energía del dispositivo y desgaste de hardware en general.

El ahorro de tóner se puede establecer como predeterminado en la mayoría de los dispositivos Canon; las impresiones y copias se pueden realizar con esta función utilizando la mitad de la cantidad de tóner habitual.

Las soluciones para el almacenamiento y la distribución de imágenes y documentos electrónicos, como fotografías, películas y escaneos, contribuye al acceso rápido y eficiente a la información, la reducción del consumo de papel y consumibles, además de la reducción del espacio de almacenamiento físico necesario.

Los soportes para la impresión pueden suponer hasta el 56 % de las emisiones de carbono totales durante el ciclo de vida del proceso de impresión.

Average carbon emissions per year (MFP office device)



Teniendo ésto en cuenta, ofrecemos cuatro tipos de papel considerados como *climate-neutral*. Esta tipología de papel no contribuye al cambio climático porque sus emisiones de CO2 son entre un 24 % y un 81 % inferiores a los papeles medios equivalentes y el resto de emisiones se compensan invirtiendo en proyectos certificados de compensación de carbono. Según la calidad de papel se elige un proyecto certificado de compensación; por ejemplo, en la gama Black Label Zero se invierte en un proyecto de cocinas en Ghana, mientras que en la gama Recycled White Zero se invierte en un proyecto de energía eólica en Turquía.

Además de ofrecer opciones de papel neutro en carbono, también ofrecemos una variedad de tipos de papel reciclado. El papel reciclado cumple los mayores estándares de calidad para diferentes procesos de impresión y los mejores requisitos de almacenamiento y archivado a largo plazo. Los beneficios del papel reciclado incluyen:

- Ahorro de recursos naturales, ya que la producción de papel reciclado requiere mucha menos energía y agua en comparación con el papel de fibra virgen.
- Conservación de los recursos forestales y apoyo a los objetivos medioambientales.

Podemos confirmar que nuestros dispositivos funcionan con papel reciclado. No obstante, se requieren unas especificaciones mínimas para garantizar un funcionamiento sin problemas.

Contamos con una política de abastecimiento responsable del papel y con una certificación de «cadena de custodia» que garantiza la trazabilidad en toda nuestra cadena de aprovisionamiento de papel.