

FICHE D'INFORMATION – POLITIQUE ENVIRONNEMENTALE

Emballage responsable et efficace

Dans la mesure du possible, nous utilisons des matériaux recyclés dans nos emballages. Nous utilisons notamment du carton plutôt que des palettes de bois et employons des moules à pulpe pour emballer les petits produits plutôt que de la mousse polystyrène d'origine biologique.

Pour nos clients B2B, nous avons mis en place un processus d'inspection pré-livraison (PDI) au cours duquel tous les emballages sont retirés des périphériques dans nos centres logistiques. Les périphériques sont ensuite configurés et testés avant d'être recouverts d'une pochette protectrice étanche à l'air et réutilisable pour le transit, ce qui permet de limiter au maximum l'emballage tout en garantissant la livraison du produit en toute sécurité.

Pour l'emballage du toner, nous employons un matériau d'emballage et de matelassage nommé AIR SHELL, qui utilise la pression de l'air pour améliorer l'amortissement. L'utilisation de ce matériau a permis de réduire de 30 % la taille de l'emballage des produits. Ceci a, à son tour, permis d'améliorer l'efficacité du chargement et de réduire de 20 % les émissions de CO₂ durant le transport.

Pour l'emballage des cartouches jet d'encre, nous utilisons un emballage-coque (plastique thermoformé) constitué à 70 % de matériaux recyclés pour les points de vente au détail (afin d'empêcher le vol) et un emballage en carton recyclé à 80 % pour les ventes hors magasins de détail.